D.S. BROWN
A GIBRALTAR INDUSTRIES COMPANY
dsbrown.com

Delastall® Automatic Installer
Kompressor
دليل المستخدم

D.S. BROWN
A GIBRALTAR INDUSTRIES COMPANY
dsbrown.com

Delastall® Automatic Installer – Kompressor

جدول المحتويات

مقدمة 4

قائمة الأدوات اللازمة لضبط Delastall Kompressor 5

تركيب ماكينة Delastall Kompressor 5

تركيب وضبط شفرات الجهاز 5

تعديل نظام ماسورة توجيه شريط منع التسرب 10

ضبط ارتفاع العجلة 11

ضبط عمق شفرة التفريغ 12

تعديل نظام الغراء 14

إرشادات التشغيل 16

تنظيف ماكينة Delastall Kompressor 17

معالجة الأعطال وإصلاحها 20

الملحق 22

تعليمات التشغيل السريع 22

قائمة قطع الغيار. 23

مقدمة

D.S. Brown Delastic ® المتوافقة مع ماكينة Delastall Kompressor.....4
الجدول 1: أشرطة منع التسرب
الشكل 1 نزع الغطاء 5
الشكل 2 فك سلسلة التدوير 5
الشكل 3 فك الإطار الخارجي.....6
الشكل 4 إدخال أنبوب التركيب.....6
الشكل 5 فك شفرات الضغط.....7
الشكل 6 فك محامل تدعيم شفرات الضغط 7
الشكل 7 ضبط شفرات الضغط.....8
الجدول 2 إعدادات فجوة شفرات شرائط منع التسرب العادية 8
شكل 8 تعديل نظام ماسورة توجيه شريط منع التسرب 10
الشكل 9 ضبط ارتفاع العجلة 11
الشكل 10 ضبط عمق شفرة التفريغ 12
الشكل 11 ضبط موضع شفرة التفريغ 13
الشكل 12 تخطيط نظام الغراء 14
الشكل 13تشغيل نظام الغراء 14
الشكل 14 ضبط وضع مجموعة الغراء 15
الشكل 15 تشغيل ماكينة Delastall Kompressor 16
الشكل رقم 16 تنظيف شفرات الضغط باستخدام سكينة معجون 18
الشكل 17 إزالة شفرة التفريغ للتنظيف 18
الشكل 18: ضع الورق المقوى محدب الحواف في داخل شفرة الضغط.....19
الشكل 19 تركيب مثبت بكرة شريط منع التسرب.....22
الشكل 20 تشغيل نظام الغراء 23

مقدمة

وإصلاحها، فهو مصمم لتثبيت شريط منع التسرب على Delastall Kompressor يتناول هذه الدليل طريقة ضبط وصيانة واستكشاف أعطال ماكينة الرصيف بحجم 1-1 / 4 بوصة بشكل أتوماتيكي في الفواصل الخرسانية. تحتوي الماكينة على محرك تشغيل شفرات الضغط ومضخة الغراء. نناقش أدناه المتغيرات الميدانية التي يمكن أن تؤثر في نجاح التثبيت.

في تثبيت شريط منع التسرب من الأنواع الواردة في الجدول 1. توضح التجارب الميدانية مدى التوافق مع أشرطة Delastall Kompressor تستخدم ماكينة منع التسرب الأخرى. في حالة مواجهة صعوبات في تثبيت شريط منع التسرب، تحقق من إعداد الماكينة وتابع توجيهات استكشاف الأعطال وإصلاحها الواردة في الصفحة 20-21 من هذا الدليل لحل المشكلة.

المتوافقة مع ماكينة D.S. Brown Delastic® الجدول 1: أشرطة منع التسرب Delastall Kompressor

إجمالي الحركة المشتركة		معايير التثبيت المشترك		خصائص الختم			Delastic® اغلاق محكم رقم الكتالوج
أوسع نطاق افتتاح	أضيق افتتاح	**نموذجي المثبتة عرض	الحد الأدنى عمق	ماكس. حركة	اسمى، صورى شكلى، بالاسم فقط الارتفاع	اسمى، صورى شكلى، بالاسم فقط العرض	
0.372 (9.45)	**0.219** (5.56)	**0.250** (6.35)	**1.000** (25.40)	**0.153** (3.88)	**0.937** (23.81)	**0.437** (11.11)	**E-437**
0.478 (12.14)	**0.290** (7.37)	**0.3125** (7.94)	**1.063** (27.00)	**0.188** (4.78)	**0.625** (15.88)	**0.562** (14.29)	**E-562**
0.584 (14.84)	**0.325** (8.26)	**0.375** (9.53)	**1.188** (30.18)	**0.259** (6.59)	**0.687** (17.46)	**0.687** (17.46)	**E-686**
0.691 (17.54)	**0.378** (9.59)	**0.500** (12.70)	**1.438** (36.53)	**0.313** (7.95)	**0.830** (21.08)	**0.812** (20.64)	**E-816**
0.850 (21.59)	**0.400** (10.16)	**0.5625** (14.29)	**1.625** (41.28)	**0.450** (11.43)	**1.000** (25.40)	**1.000** (25.40)	**E-1006**
1.063 (26.99)	**0.500** (12.69)	**0.750** (19.05)	**1.875** (47.63)	**0.563** (14.30)	**1.000** (25.40)	**1.250** (31.75)	**E-1256**

يمثل الرقم الأول الموضح باللون الغامق البوصة، وتظهر الأبعاد المترية (مم) بين قوسين.

ملاحظات :

1 الحد الأقصى للحركة التي يستوعبها شريط منع التسرب الموضوع على الفواصل مع التصميم الصحيح.

2 يؤدي الفتح الضيق إلى الضغط المفرط على شريط منع التسرب وقد يتسبب في الفشل المبكر.

3 قد لا توفر الفتحة الواسعة قوة ضغط كافية لتثبيت الشريط في الموضع المحدد.

* تستخدم كمرجع فقط. يختلف العرض المثبت حسب كل المشروع.

يلزم فهم أن الضغط يشير إلى أنه في حالة تقارب وحدات ختم الرصيف، فإنه لا يمكن ضغط شبكات النيوبرين والحوائط نفسها. للحصول على تثبيت مناسب، يجب ضغط شريط منع التسرب على عرض أقل من عرض الفاصل.

يجب إجراء قطع المنشار في الرصيف لاستيعاب شريط منع التسرب. يجب أن يكون القطع بالمنشار بحجم مناسب لاستيعاب شريط منع التسرب المحدد (انظر الجدول 1). من المهم أن يتوافق الفاصل الفعلي مع العرض والعمق المحدد كما هو مفصل في الخطط. يجب أن يكون عرض الفواصل موحدًا وصولاً إلى العمق. طريقة سهلة في قياس عرض الفواصل ونسب الخلوص باستخدام لقم الحفر أو أداة القطع للتحقق من الحجم.

ملاحظة

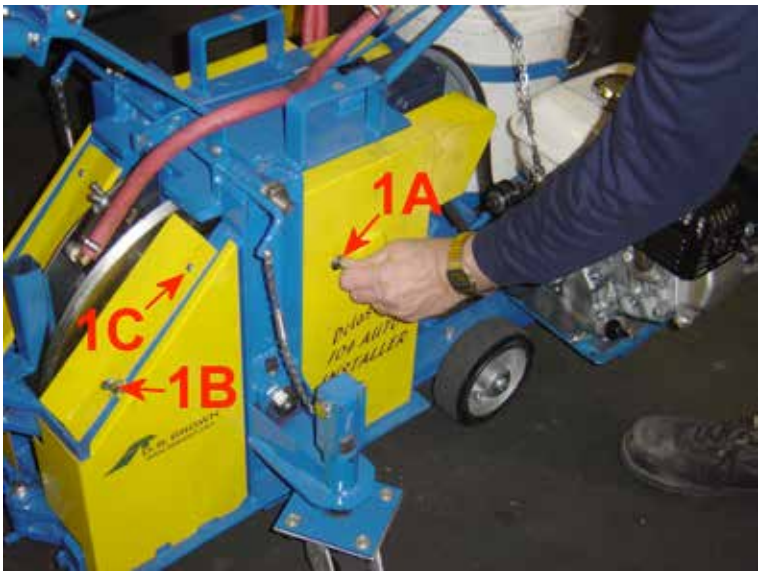
يجب عدم استخدام قوالب القياس المرفقة مع هذه الماكينة للتحقق من عرض الفواصل. تستخدم هذه القوالب لإعداد الماكينة فقط.

يمكن أن تسبب الطبقة السطحية وضعًا يمنع التثبيت. ومع ذلك، فإن اختيار شريط منع التسرب وتركيب المعدات وتقنية المشغل يمكن أن تتغلب بسهولة على المواضع البارزة في السطح. الضبط الصحيح لماكينة Delastall Kompressor أمر جوهري في الحصول على تثبيت ناجح.

تركيب ماكينة Delastall Kompressor

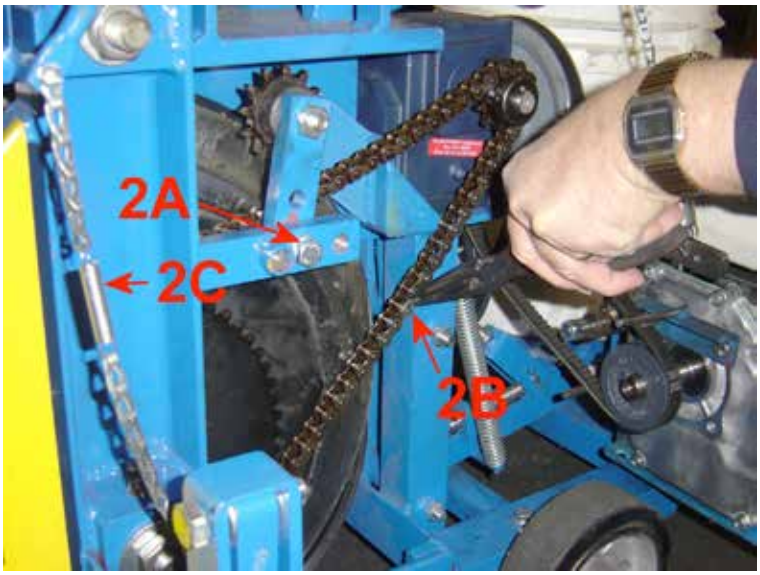
تركيب وضبط شفرات الجهاز

1. انزع الغطاء عن طريق فك مسامير الإبهام 1أ وب1، وإزالة المسمار 1ج، كما هو موضح في الشكل 1.



الشكل 1 نزع الغطاء

2. قم بإزالة سلسلة التدوير عن طريق فك الترس الوسيط (2أ) وإزالة الحلقات الرئيسية (2ب).



الشكل 2 فك سلسلة التدوير

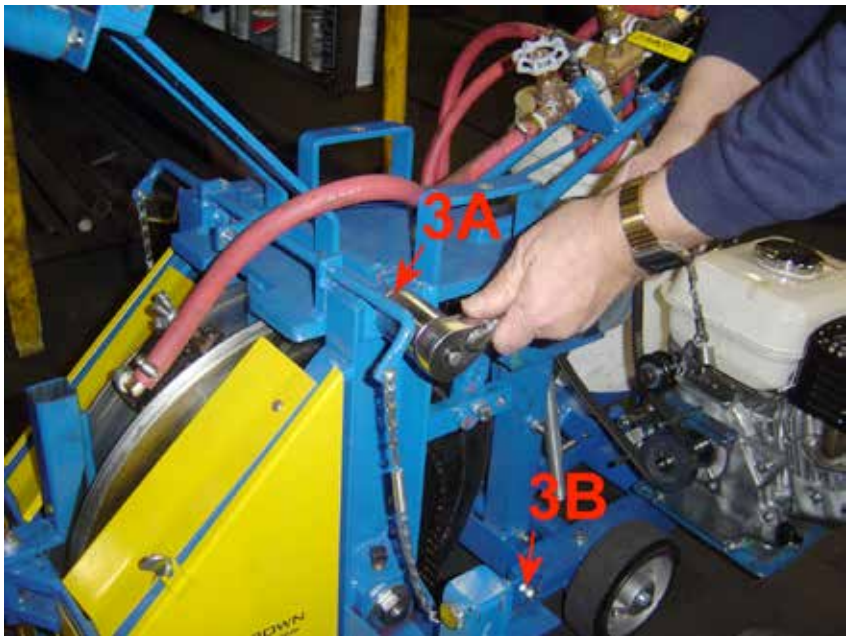
Delastall Kompressor
قائمة الأدوات اللازمة لضبط

- مفتاتيح آلين: 32/3 بوصة، 16/3 بوصة، 4/1 بوصة، 16/5 بوصة
- (2) جالون بسعة 5 لتر
- كيس من فوط التنظيف
- محلول تنظيف (جالون واحد على الأقل)
- (1) كماشة إبرية
- مفك براغي: 2 مفك فليبس عريض الرأس
- (1) 1/5 سكينة معجون
- (1) مطرقة
- (1) زردية مضخات المياه
- (1) شريط قياس
- مجموعة مفاتيح آلين: 8/5 بوصة، 16/9 بوصة، 2/1"، 16/7 بوصة، 16/1-1"
- مفتاح هلالي: 8 بوصة، 10 بوصة

3. فك محررات زنبركات عجلة التحريك (2ج) من السلسلة.

4. فك مسامير المفصلات الموجودة في الجزء العلوي من الماكينة ثم اقلبها لأعلى (3أ).

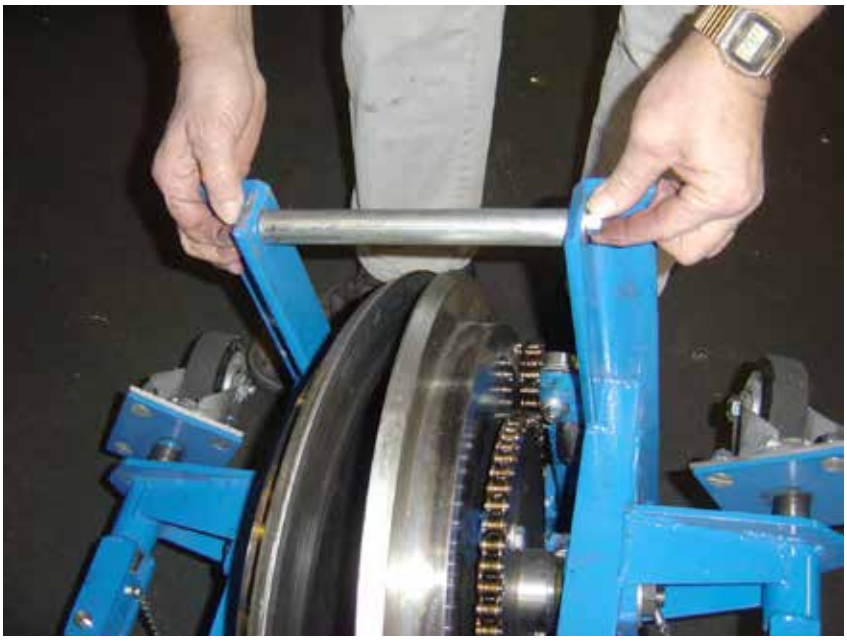
5. فك الإطار الخارجي الذي يربط المسامير في الجزء الخلفي من الإطار الخارجي (3ب).



الشكل 3 فك الإطار الخارجي

6. ابق الإطار الخارجي مفتوحًا وقم بفكه. يتم فكه من الإطار الداخلي فقط.

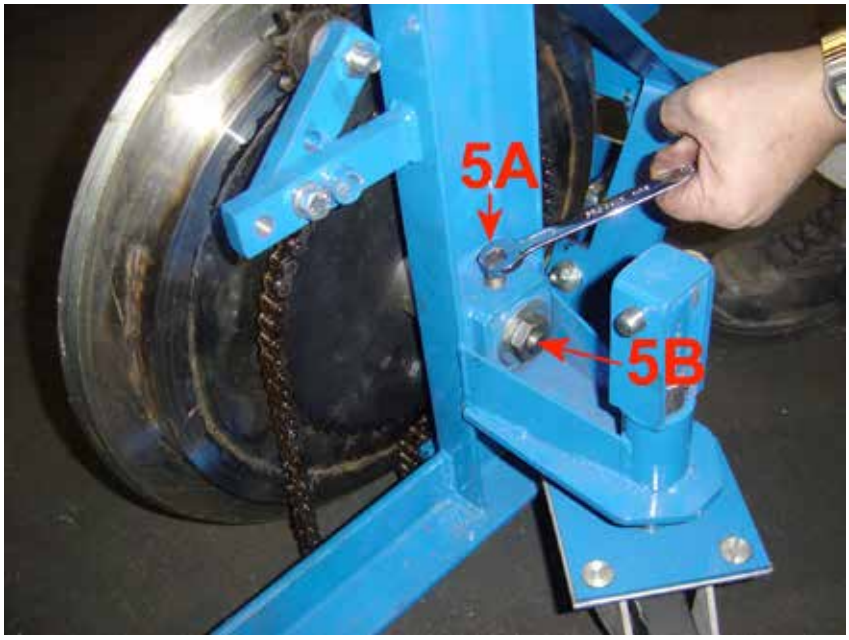
7. اقلب الإطار الخارجي وأدخل أنبوب الإعداد (الموجود داخل المقبض أثناء التشغيل العادي) كما هو موضح في الشكل 4.



الشكل 4 إدخال أنبوب التركيب

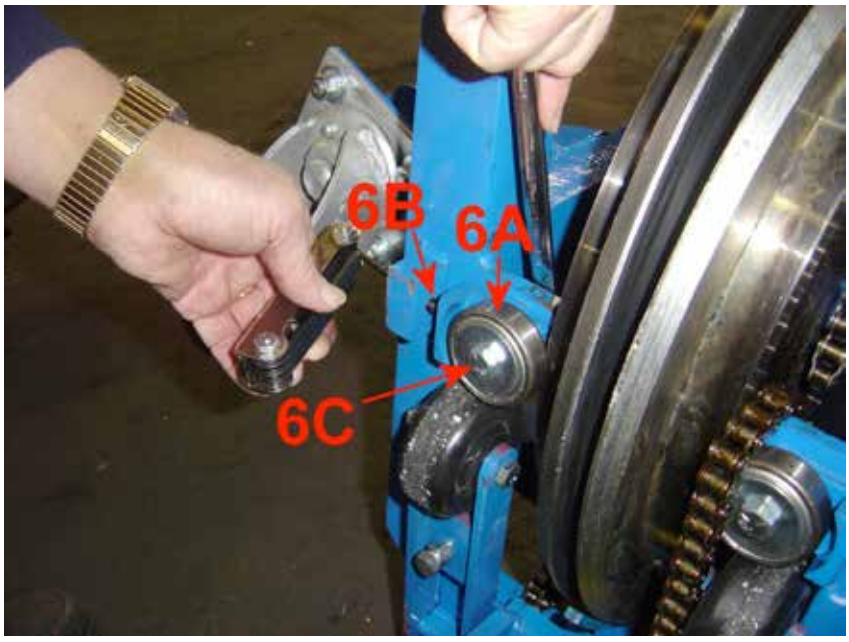
8. فك براغي الضبط الموجود في عمود شفرات الضغط (5أ).

9. فك الصواميل الموجودة في نهاية أعمدة المحور (5ب).



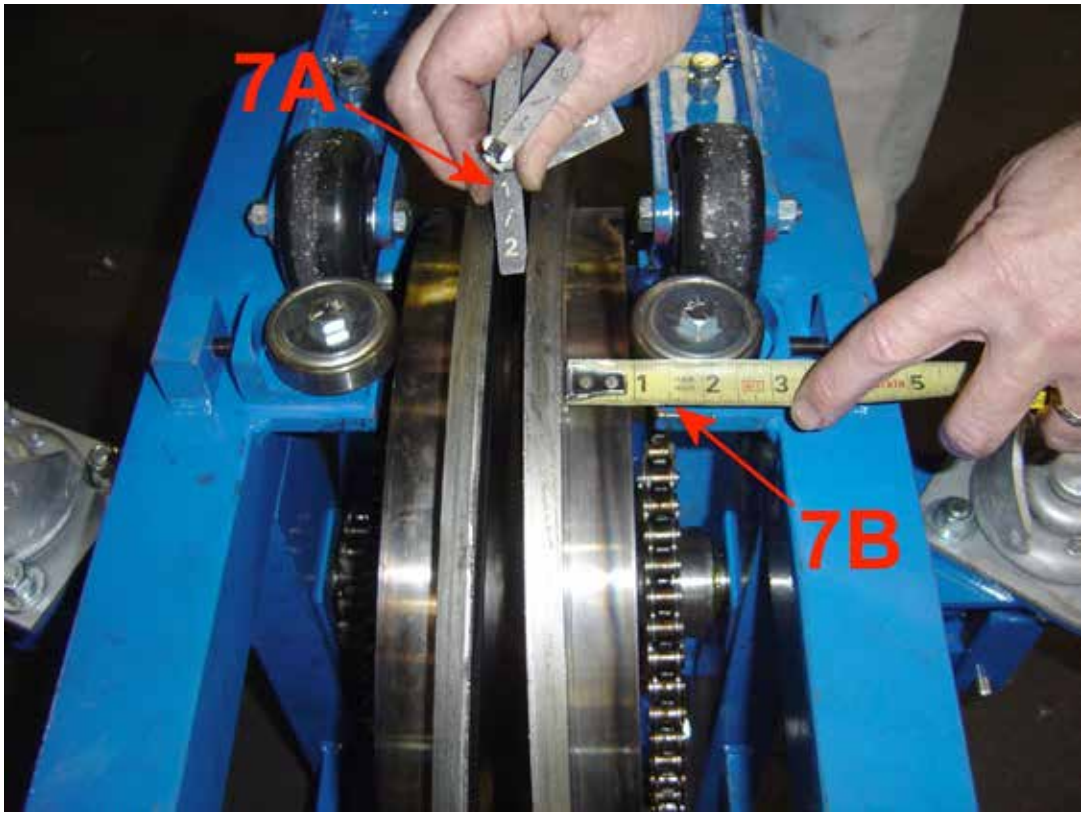
الشكل 5 فك شفرات الضغط

10. فك محامل تدعيم شفرات الضغط الأربعة (6أ) عن طريق خلوص مجموعة البراغي (6ب) وفك الصواميل 16/9 بوصة (6ج)



الشكل 6 فك محامل تدعيم شفرات الضغط

11. زَلّق شفرات الضغط نحو / بعيدًا عن بعضها حتى تكون على قرابة 16/1 بوصة من بعضها لتكون أضيق من العرض المحدد للفاصل. استخدم الجدول رقم 2 كدليل في حالة ضبط إعدادات فراغ عجلات الماكينة على أحجام شريط منع التسرب المحدد. تم توفير مجموعة كاملة من قوالب القياس (7أ) مع Delastall Kompressor للمساعدة في إعداد الفراغات. تأكد من إبقاء شفرات الضغط في وسط الإطار. يمكن تحقيق ذلك بقياس المسافة من الوجه الداخلي لشفرة الضغط إلى الحافة الداخلية لزاوية الإطار السفلية، كما هو موضح في الشكل 7، البند ب. وينبغي استخدام هذا القياس كمرجع رئيسي للإعداد.



الشكل 7 ضبط شفرات الضغط

الجدول 2 إعدادات فجوة شفرات شرائط منع التسرب العادية

الحجم الاسمي لشريط منع التسرب	فواصل نموذجية مشتركة	إعداد فجوة شفرات الضغط
16/7 بوصة	4/1 بوصة	16/3بوصة
16/9 بوصة	16/5 بوصة	4/1 بوصة
16/11 بوصة	8/3 بوصة	16/5 بوصة
16/13 بوصة	2/1 بوصة	16/7 بوصة
1 بوصة	16/9 بوصة	2/1 بوصة
4/1-1 بوصة	8/5 بوصة	16/9 بوصة
8/5-1 بوصة	8/7 بوصة	4/3 بوصة

ملاحظة

قوالب القياس المتوفرة هي بحجم 16/1 بوصة أقل من الحجم المحدد. على سبيل المثال، يكون الحاجز ½ بوصة بعرض 16/7 بوصة ويجب استخدامها مع قطع منشار واسع بحجم ½ بوصة. ضع الحاجز المناسب بين شفرات الضغط عند نقطة التماس بين اللوح وشفرات الضغط. اضبط شفرات الضغط لتكون متوافقة مع وجوه قوالب القياس واربطها في موضعها. فك قوالب القياس وتأكد من دقة الأبعاد قبل التركيب.

12. بمجرد ضبط شفرات الضغط، قم بتسكين مجموعات البراغي (5أ) على عمود شفرات الضغط. اربط الصواميل (5ب) الموجودة في نهاية أعمدة المحور.

WARNING

تجنب تشديد ربط مجموعات البراغي (5أ) على عمود شفرات الضغط لأن هذا قد يتسبب في تلف الحامل.

13. اضبط حوامل دعم شفرات الضغط (6أ) ليتم وصلها بشفرات الضغط. لف مجموعة البراغي (6ب)، ثم اربط الصواميل التي بمقاس 16/9 بوصة (6ج) تحقق من اتصال الحامل بعد ربط البراغي والصواميل. يجب أن تظل الحوامل في وضع يسمح بتحريكها باليد.

14. تحويل الإطار الخارجي إلى الجانب العلوي الأيمن. أخرج أنبوب الإعداد (الشكل 4).

ملاحظة

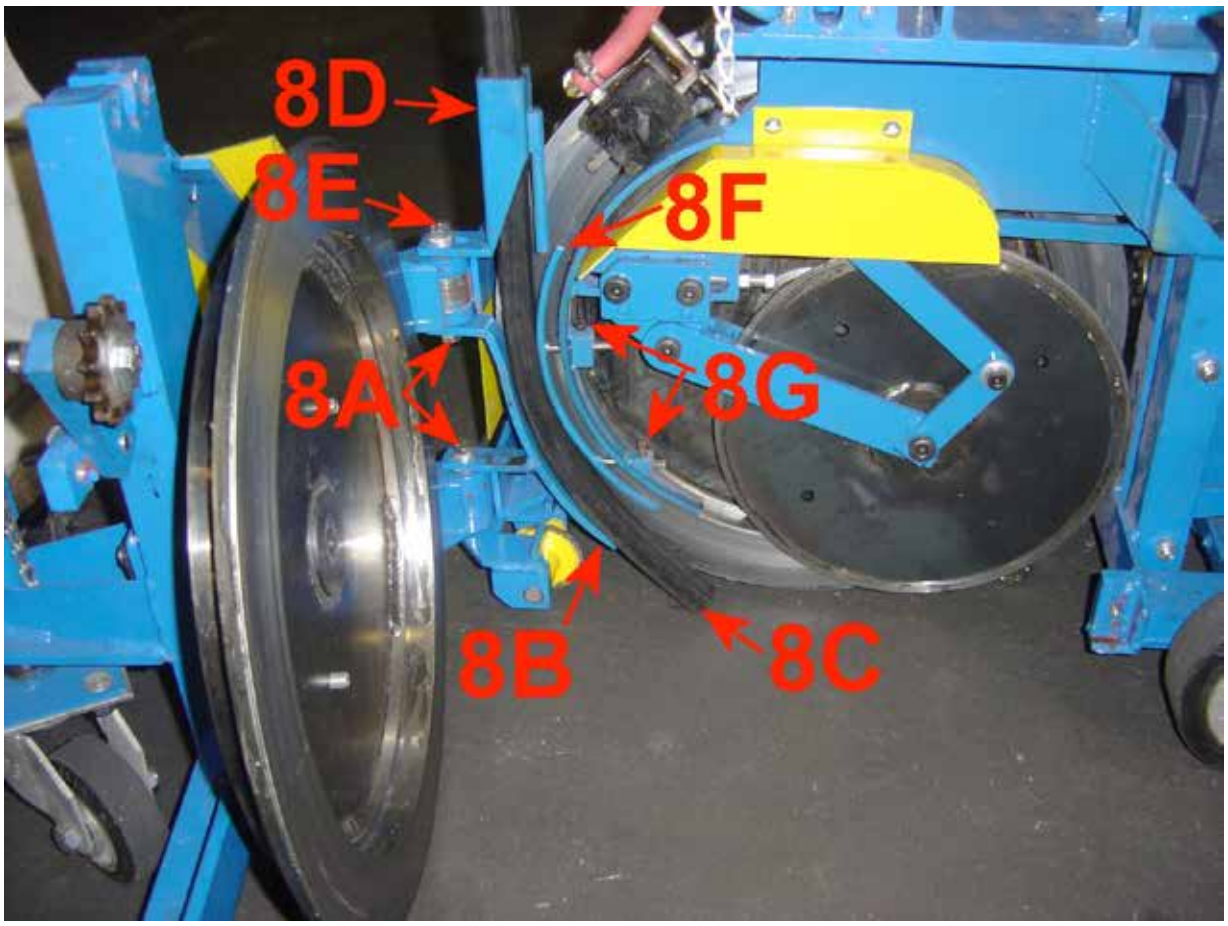
انتقل إلى "ضبط ماسورة توجيه شريط منع التسرب" و"ضبط عمق شفرات التفريغ" عند الضرورة قبل إتمام الخطوتين 15و16.

15. أعد توصيل الإطار الخارجي بالإطار الداخلي. أعد توصيل سلسلة التدوير (2ب) واربط الترس المسنن (2أ). أعد توصيل زنبرك العجلات المحورية بالسلاسل (2ج).

16. إعادة تركيب الغطاء (الشكل 1).

تعديل نظام ماسورة توجيه شريط منع التسرب

1. افصل جانب واحد من الإطار الخارجي (انظر ضبط شفرات الضغط، الخطوات من 1 إلى 4).
2. فك المسمار الأمامي لماسورة التوجيه (8أ) واضبط اللوحة الأمامية (8ب) على الحافة الخارجية لشفرات الضغط. قم بالربط حسب الموضع.
3. ضع قطعة قصيرة من شريط منع التسرب (8ج) في ماسورة التوجيه (8د). قم بفك مسمار أنبوب التوجيه (8) واضبط فوهتها بحيث يتم تثبيت شريط منع التسرب على الحافة الخارجية لشفرات الضغط. قم بالربط حسب الموضع.
4. ضع شريط منع التسرب في ماسورة التوجيه (8و). فك مجموعة براغي سلك ماسورة التوجيه (8ز) واضبط دليل السلك ليكون في مقابل شريط منع التسرب. يجب ضبط دليل الأسلاك لتثبيت شريط منع التسرب في الحافة الخارجية لشفرات الضغط، ولكن يجب أن لا تضغط على شريط منع التسرب أو تجعله معلقًا. اترك مسافة خلوص حوالي 1/4 بوصة بين شريط منع التسرب وسلك ماسورة التوجيه للسماح بضغط الشريط.
5. أعد توصيل الإطار الخارجي بالإطار الداخلي.



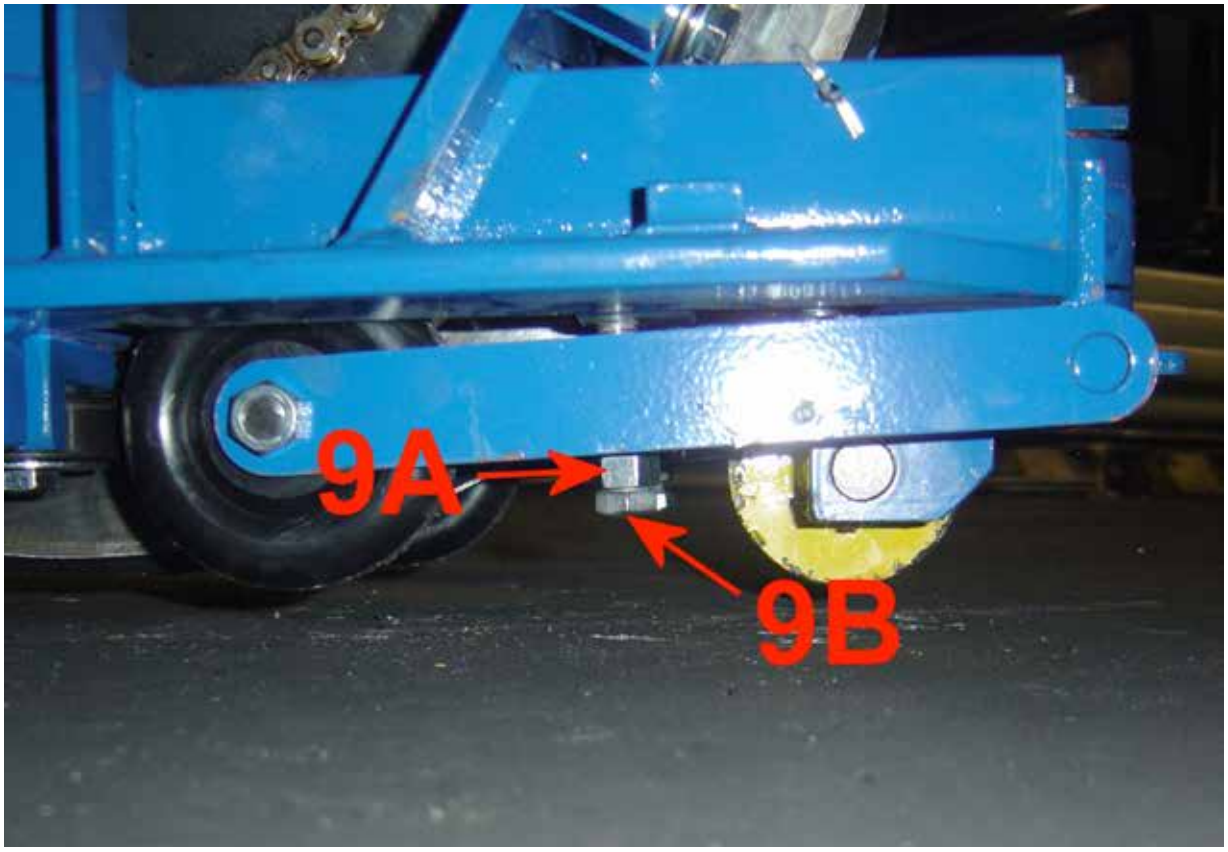
شكل 8 تعديل نظام ماسورة توجيه شريط منع التسرب

ضبط ارتفاع العجلة

في حالة الإعداد بشكل صحيح، سيتم ضبط شفرات الضغط بحيث تنظف الجزء العلوي من الفاصل، ولكن ليس بما يكفي بحيث يسحب المثبت نفسه. لضبط ارتفاع عجلة Delastall Kompressor بشكل صحيح:

1. اخفض الماكينة بحيث تكون في وضع التشغيل فوق الفاصل.
2. فك الصامولة المربوطة في العجلة (9أ) ولف البرغي (9ب) بعكس اتجاه عقارب الساعة لرفع ماكينة Delastall Kompressor، وفي اتجاه عقارب الساعة للقيام بخفضها.
3. الحفاظ على مستوى الماكينة عن طريق ضبط كل جانب بالتساوي.
إعادة ربط صامولة إحكام العجلة (9أ).

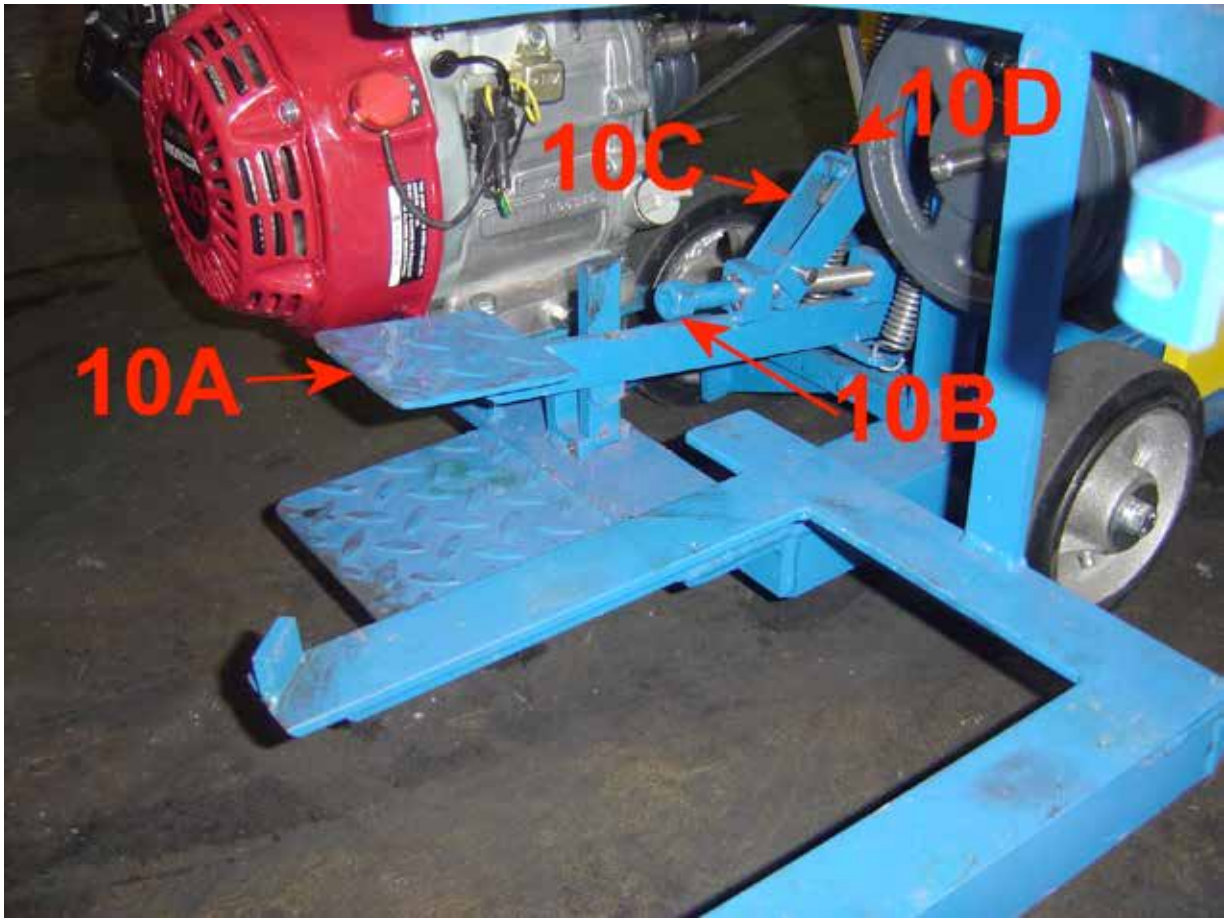
2.



الشكل 9 ضبط ارتفاع العجلة

ضبط عمق شفرة التفريغ

1. نزِّل ماكينة Delastall Kompressor إلى أحد الفواصل ونزِّل شفرة التفريغ إلى عمق التركيب عن طريق الضغط فوق دواسة قدم شفرة التفريغ (10أ).
2. باستخدام مفتاح ربط، اربط مسمار ضبط العمق (10ب) باتجاه عقارب الساعة لزيادة عمق شريط منع التسرب وفي عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل عمق الشريط.
3. لمزيد من الضبط، يمكن تقصير أو تمديد وصلة قضيب التعديل (10ج) عن طريق فك الصواميل (10د) وإعادة تعيين طول الوصلة حسب الموقع المطلوب. للحصول على عمق كبير، انقل الوصلة إلى أعلى القضيب. لمزيد من العمق، انقل الوصلة إلى أعلى القضيب.



الشكل 10 ضبط عمق شفرة التفريغ

4. يمكن تحريك شفرة التفريغ للأمام أو للخلف بالتناسب مع شفرات الضغط. لإجراء هذا التعديل،

a. نزِّل ماكينة Delastall Kompressor إلى أحد الفواصل ونزِّل شفرة التفريغ إلى عمق التركيب عن طريق الضغط فوق دواسة قدم شفرة التفريغ (10أ).

b. افصل جانب واحد من الإطار الخارجي (انظر ضبط شفرات الضغط، الخطوات من 1 إلى 4).

c. فك براغي كتيفة الوصلة (11أ).

d. فك صامولة قفل تعديل الوصلة (11ب).

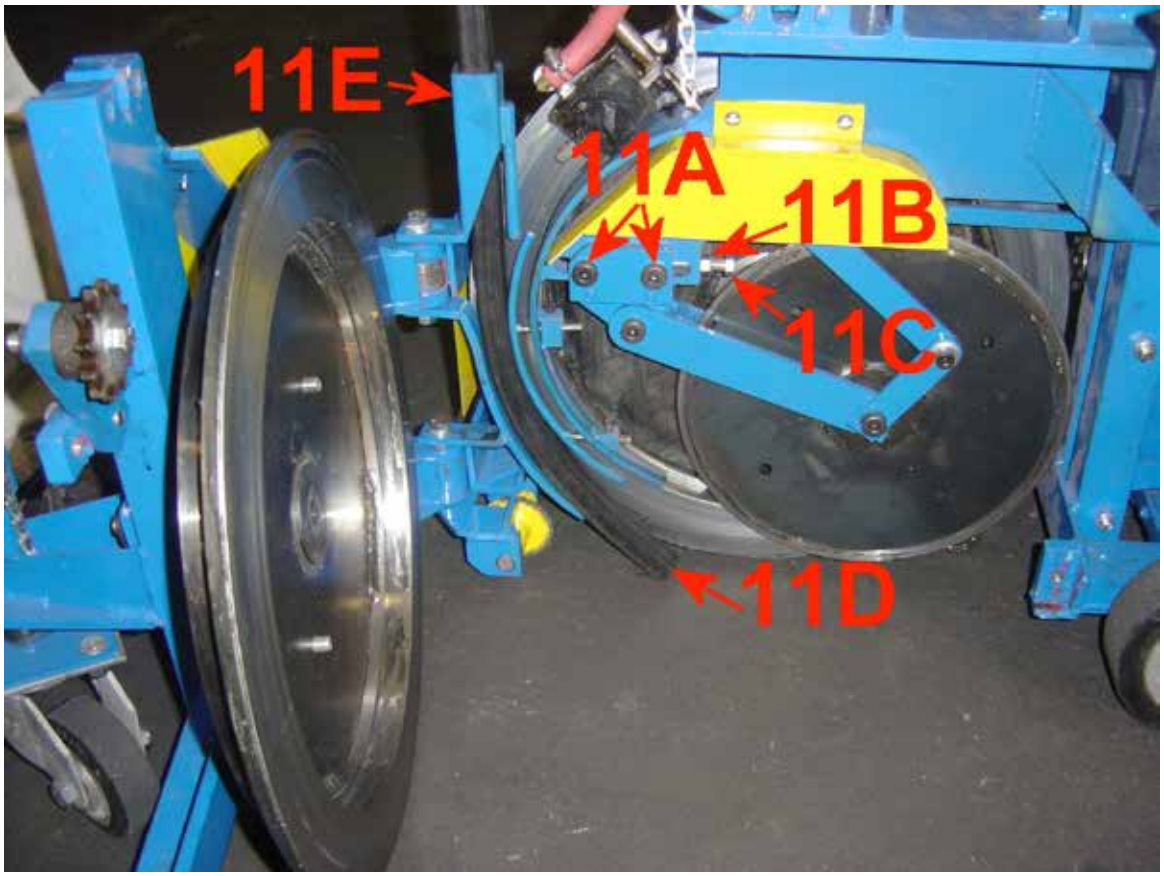
e. لف برغي التعديل (11ج) لتحريك شفرة التفريغ للأمام نحو الخارج لتحريك الشفرة نحو المشغل).

f. أعد ربط براغي كتيفة الوصلة (11أ).

g. ضع قطعة من شريط منع التسرب (11د) في ماسورة توجيه مانع التسرب (11E)واضبط موضعها بالنسبة إلى شفرة التفريغ. قم بإجراء أي تعديلات ضرورية قبل إغلاق الإطار الخارجي.

ملاحظة

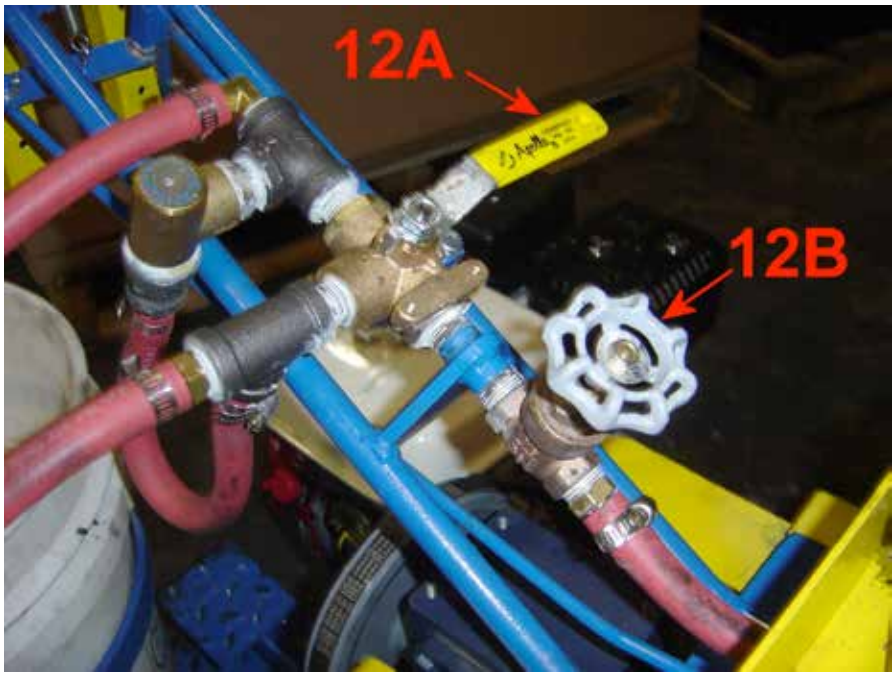
من المهم جداً أن يكون غطاء البرغي وصواميل القفل مربوطين قبل تشغيل ماكينة Delastall Kompressor.



الشكل 11 ضبط موضع شفرة التفريغ

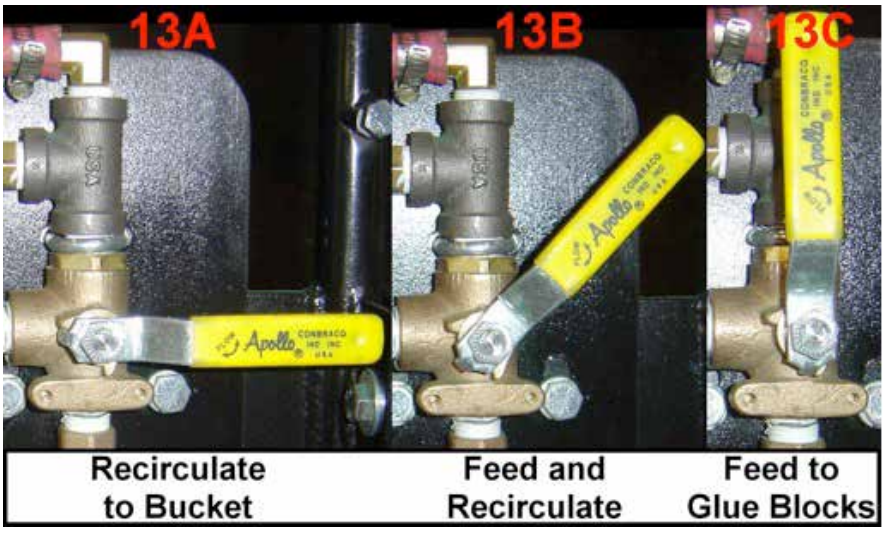
تعديل نظام الغراء

1. يعمل نظام الغراء باستخدام مضخة إزاحية إيجابية مثبتة بسير. يتم تغذية المضخة باستخدام أنبوب يتم وضعه في دلو الغراء. تغذي مضخة الغراء لوحة تحكم المشغل (الشكل 12). يتم توجيه تدفق الغراء بواسطة الصمام الثلاثي (12أ). يتم التحكم في معدل التدفق بواسطة صمام البوابة (12أ).



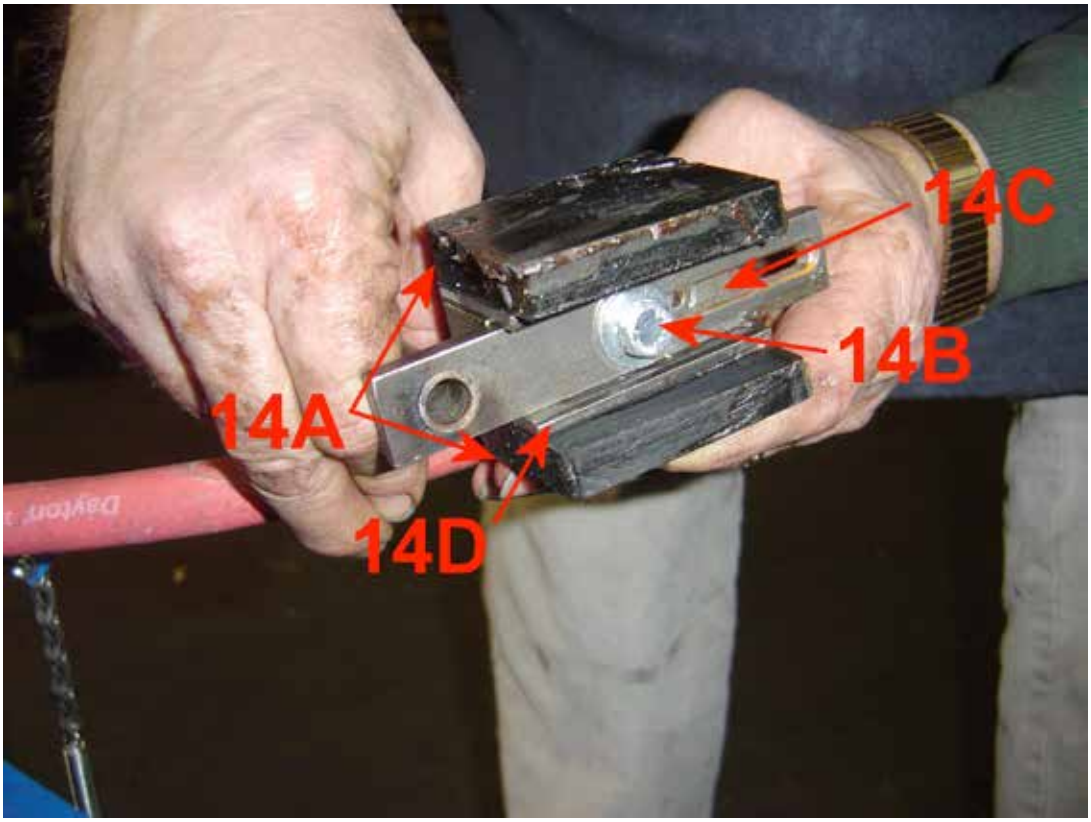
الشكل 12 تخطيط نظام الغراء

2. كما هو مبين في الشكل 13، يمكن أن يجري ما يلي في الغراء:
   a. إعادة إدخاله إلى دلو الغراء (13أ).
   b. يتم تمريرها من خلال كتل الغراء وإعادة تدويرها إلى دلو الغراء في نفس الوقت (13ب).
   c. يتم تمريرها إلى كتل الغراء فقط (13ج).



الشكل 13تشغيل نظام الغراء

3. يمكن تعديل تدفق الغراء باستخدام صمام البوابة (12ب).
   a. لزيادة تدفق الغراء، قم بتدوير الصمام بعكس اتجاه عقارب الساعة.
   b. لتقليل تدفق الغراء، قم بتدوير الصمام في اتجاه عقارب الساعة.
4. يتم تمرير الغراء على شفرات الضغط من خلال كتل الغراء (14أ). يجب ضبطها بحيث تلمس شفرات الضغط فقط. لإجراء هذا التعديل،
   a. أخرج مجموعة الغراء من مسمار التثبيت.
   b. فك صامولة الربط الموجودة في المنتصف (14ب).
   c. ضع مجموعة الغراء في مسمار مجموعة الغراء وزلق مجموعة الغراء (14ج) إلى الأمام في شفرات الضغط.
   d. اخلع مجموعة الغراء من مسمار التثبيت واربط صامولة التثبيت (14ب) لتأمين مجموعة الغراء في موضعها.

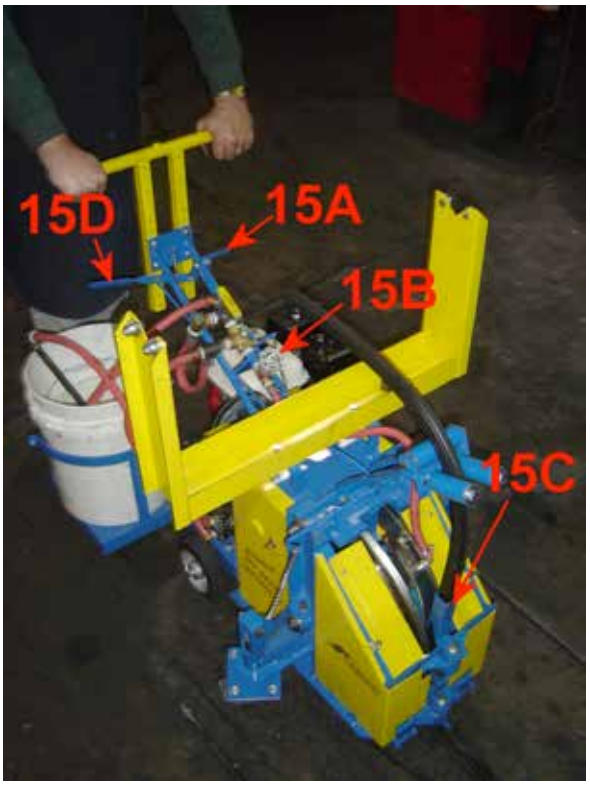


الشكل 14 ضبط وضع مجموعة الغراء

   e. إذا كان لا يزال هناك فجوة بين شفرات الضغط ومجموعة الغراء، قم بإزالة مجموعة الغراء من Delastall Kompressor وأضف لوحات مباعدة (14د) بين مجموعة الغراء والمجموعة المركزية. أعد تثبيت مجموعة الغراء وكرّر الخطوتين أ و ب، إذا لزم الأمر.
5. يجب أن يضع نظام الغراء المعدل بشكل مناسب خط من الغراء على كل شفرة من شفرات الضغط. سوف تقوم شفرات الضغط فيما بعد بطلاء الغراء على الحواف السفلية لشريط منع التسرب. يجب أن لا يظهر من شريط منع التسرب المثبت زوائد غراء على حروف الفاصل أو فوق شريط منع التسرب. يجب ضبط تدفق الغراء على حسب المطلوب للحصول على التركيب المناسب.

إرشادات التشغيل

1. تحقق من مستويات الزيت والغاز.
2. قم بتشغيل المحرك.
3. تحقق من المشغل التلقائي (Auto-Installer) في وضعية الاتجاه لأعلى (UP).
4. لف صمام التحكم في الغراء ليكون في الوضعية 13أ (الشكل 13) لإعادة الغراء إلى دلو الغراء.
5. تعشيق نظام التشغيل باستخدام قضيب التحكم في الحركة (15أ). أدر المقبض في اتجاه عقارب الساعة، واسحبه إلى الخلف وضعه في مشبك التعشيق.



الشكل 15 تشغيل ماكينة Delastall Kompressor

6. اترك نظام التشغيل يعمل لمدة تتراوح من 2 إلى 3 دقيقة لتوزيع الغراء من خلال نظام الغراء.
7. لف صمام التحكم في الغراء ليكون في الوضعية 13ج (الشكل 13) لتلقيم مجموعة الغراء. ضع الغراء على ما يقرب من 90 درجة من شفرة الضغط. فك نظام التشغيل. إذا كانت أنظمة الغراء والدفع تعمل بشكل صحيح، فستكون هناك خط من مواد التشحيم على شفرات الضغط. استخدم صمام البوابة (15ب) لضبط معدل التدفق.
8. باستخدام الماكينة في الوضع الصاعد، ضع شريط منع التسرب في ماسورة التوجيه (15ج) واستمر في تلقيمه يدوياً حتى تبدأ شفرات الضغط في الالتقاط تلقائيًا. شغل الماكينة في الوضع لأعلى حتى يصبح ما يقرب من 10 بوصات من المطاط داخل شفرات الضغط ومرئية في الجزء الخلفي من الماكينة.

ملاحظة
يفضل بعض المقاولين تلقيم شريط منع التسرب يدوياً في نظام التشغيل التلقائي أثناء التشغيل العادي لتقليل التمدد.

9. ضع ماكينة Delstall Kompressor بحيث تكون في المنتصف فوق الفاصل بالقرب من حافة البلاطة قدر الإمكان. اخفض الماكينة إلى الفاصل بالضغط فوق دواسة القدم، ودفع المقابض لأسفل وسحب الرافعة (15د) نحو المقابض.
10. اخفض شفرة التفريغ إلى وضع التشغيل بالضغط فوق دواسة قدم شفرة التفريغ (10أ) كما هو موضح في الشكل 10.
11. قم بتعشيق نظام التشغيل وشغل نظام الغراء. أنت الآن بصدد تثبيت شريط منع التسرا!
12. تحقق من عمق التفريغ واضبطه حسب الحاجة.

تنظيف ماكينة Delastall Kompressor

1. في حالة تباطؤ الماكينة، قم بإزالة خطوط الشفط والترجيع من دلو الغراء. ضع خط السحب في التولوين أو أي مذيب آخر وأدخل خط الإرجاع في دلو النفايات. افتح خط إرجاع الغراء. تمرير المذيب من خلال النظام حتى يتم مسح جميع الغراء. ضع خط الإرجاع في دلو المذيب واستمر في تمرير المذيب في النظام لمدة 3 دقائق تقريبًا.

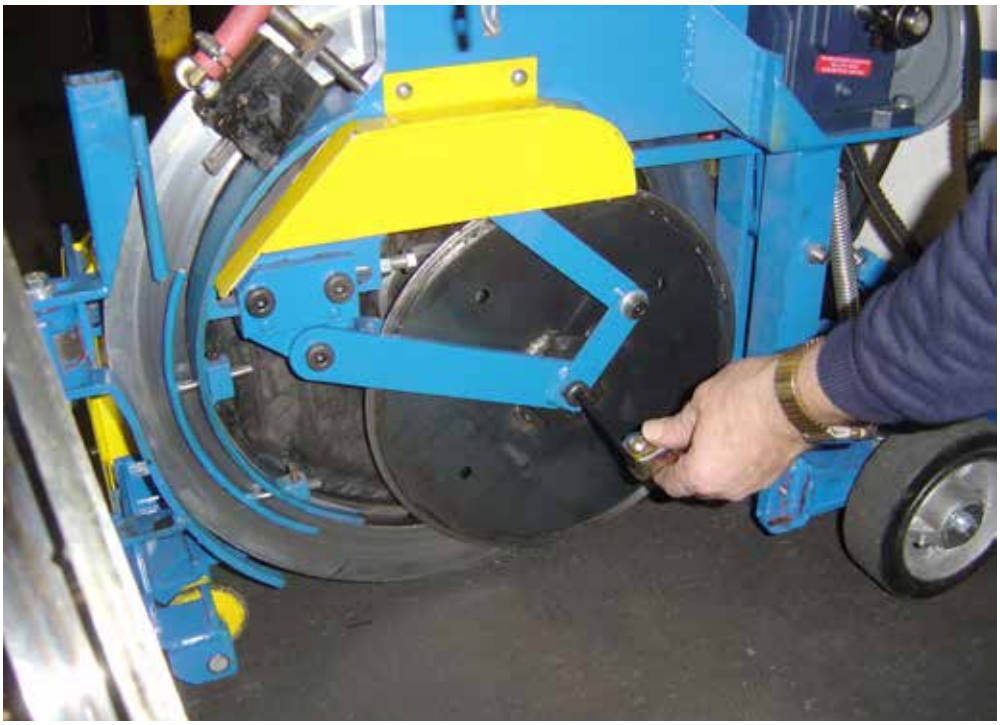
WARNING
يجب غسل مجموعة الغراء بعد كل استخدام. في حالة عدم الغسل، فسوف يسبب ذلك ضرر دائم لجميع مكونات نظام الغراء.

2. في حالة وجود خطوط السحب والإرجاع في المذيب، افتح خط تلقيم الغراء وقم بتشغيل المذيب على شفرات الضغط. قم بإزالة الغراء من شفرة الضغط الخارجية باستخدام سكين المعجون كما هو موضح في الشكل 16.

تنبيه
كن حذراً عند العمل حول المكونات المتحركة مثل الأحزمة والصفائح والعجلات.

الشكل رقم 16 تنظيف شفرات الضغط باستخدام سكينة معجون

3. فك الإطار الخارجي من الإطار الداخلي وإزالة جميع الغراء من السطح الداخلي .
4. إزالة شفرة التفريغ ونقعها في المذيبات طوال الليل. إزالة الغراء من شفرة التفريغ قبل إعادة التثبيت.



الشكل 17 إزالة شفرة التفريغ للتنظيف

WARNING

يجب تنظيف شفرة التفريغ بعد كل استخدام. في حالة عدم القيام بذلك، سوف تتصلب الشفرات وينتج عن ذلك ارتفاع مستويات غرز شريط منع التسرب.

5. إزالة الغراء من الأسطح الداخلية لشفرات الضغط. في حال لزم الأمر، انقع شفرات الضغط في المذيب طوال الليل ونظفها كاملةً في الصباح.

ملاحظة

وجد بعض المتعاقدين أنه من المفيد وضع قطع من الورق المقوى محدب الحواف في الأسطح الداخلية المجوفة لشفرات الضغط، كما هو موضح في الشكل 18. ثم يقومون بطلاء الورق المقوى والأسطح المعدنية المكشوفة، بما في ذلك وصلة شفرة التفريغ، باستخدام الشحم. يمنع ذلك الإجراء الغراء من الالتصاق بالأماكن المشحمة، الأمر الذي يقلل من الوقت المستغرق في عملية التنظيف. لا تقم بتشحيم الأسطح التي تتصل بشكل مباشر مع شريط منع التسرب.

الشكل 18: ضع الورق المقوى محدب الحواف في داخل شفرة الضغط

6. قم برش أعمدة المحامل باستخدام WD-40 بعد إزالة الغراء بالكامل. هذا الإجراء من شأنه أن يبقي المحامل وشفرات الضغط وشفرة التفريغ نظيفة وحرة الدوران لضمان التركيب الصحيح.
7. قم بفك ماكينة Delastall Kompressor بصفة دورية، وكذلك إزالة الغراء والمواد الغريبة الأخرى بشكل كامل. يضمن ذلك الإجراء تحسين استخدام الماكينة على مدار فترات طويلة وكذا إطالة عمر التشغيل.

معالجة الأعطال وإصلاحها

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
شريط منع التسرب لم يتم تثبيته على عمق كافي أو تم تثبيته على مستوى عميق للغاية.	شفرة التفريغ مثبتة في وضعية مرتفعة جداً أو منخفضة جداً.	قم بخفض أو رفع شفرة التفريغ.
شريط منع التسرب ملتف داخل الوصلة.	شفرات الضغط غير مثبتة على مستوى عميق بما فيه الكفاية في الفاصل وشريط منع التسرب عالق على حافة الفاصل.	قم بتقليل فجوة شفرة الضغط و / أو خفض ماكينة Delastall Kompressor.
	دليل شريط منع التسرب الأمامي مثبت بعيداً عن شفرات الضغط ولم يتم ضغط شريط منع التسرب قبل إدخاله في الفاصل.	اضبط دليل شريط منع التسرب الأمامي في أقرب موضع ممكن مع الحافة الخارجية لشفرات الضغط.
	يتم وضع مواد التشحيم على جانب واحد فقط من شريط منع التسرب وترك الجانب الآخر غير مشحم.	اضبط مجموعة كتلة الغراء لوضع الغراء بالتساوي على شفرات الضغط.
التركيب غير المتسق.	اختلاف كبير في السرعة.	التركيب بسرعة متناسقة.
	التباين في ظروف السطح.	اضبط شفرات الضغط في الفاصل إلى أدنى مستوى ممكن دون إحداث ضغط زائد على شريط منع التسرب. قد يكون بعض الضغط اليدوي على الشريط ضرورياً في حالات تعثر دخول الشريط إلى الفاصل.
شريط منع التسرب لا يدخل الفاصل.	التشحيم غير كافٍ	قم بالإكثار من تدفق زيوت التشحيم باستخدام صمام البوابة.
شريط منع التسرب يلتوي خارج الفاصل.	شفرات الضغط غير مثبته بشكل صحيح.	ثبت شفرات الضغط لكبس شريط منع التسرب أكثر.
	شريط منع التسرب غير ملائم من حيث الحجم مقارنة بحجم الفاصل	انظر الجدول رقم 1 لمعرفة كيفية التوافق الصحيح بين الفاصل / شريط منع التسرب
	شفرة التفريغ المحددة غير مثبتة.	اخفض ماكينة Delastall Kompressor لتركيبها.
	الفاصل لم يتم حفره على مستوى عميق بما فيه الكفاية أو ضيق للغاية.	أعد حفر الفاصل بما يتلاءم مع الأبعاد الصحيحة لشريط منع التسرب.

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
شريط منع التسرب يتمطط بدرجة كبيرة.	السرعة أكثر من اللازم.	.قم بتقليل سرعة التركيب اترك الماكينة بدفع نفسها بدلاً من أن تدفعها.
	شفرات الضغط غير مثبته بشكل صحيح.	اضبط تباعد شفرة الضغط للسماح بإحداث بعض الانزلاق.
	شفرات الضغط مثبتة على مستوى منخفض جدًا وتؤدي إلى دفع Delastall Kompressor.	ارفع أداة التثبيت حتى تنظف الشفرات الخرسانة فقط.
	التشحيم غير كافٍ	قم بزيادة تدفق مواد التشحيم.

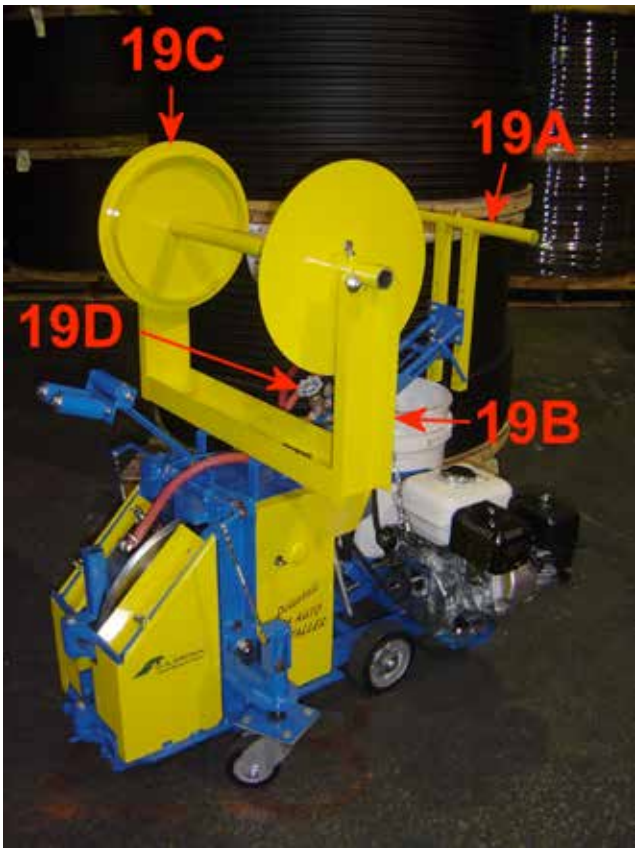
الملحق

تعليمات التشغيل السريع

لتقليل حجم الشحن وتوفير منتج سهل الاستخدام، يلزم إجراء بعض التجميع للمنتج بعد فصل ماكينة Delastall Kompressor من صندوق الشحن.

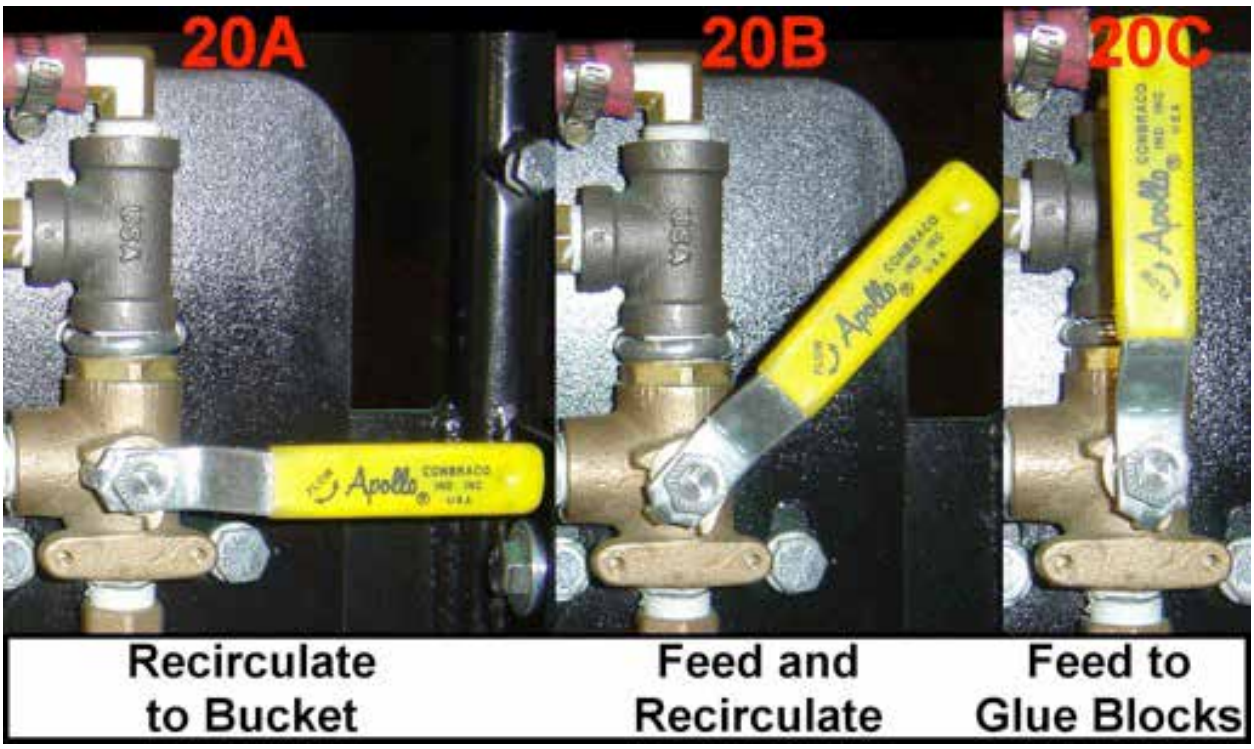
يجب اتخاذ الخطوات التالية قبل تثبيت شريط منع التسرب المضغوط:

1. اضبط المقابض على ارتفاع مريح (19أ).
2. قم بتركيب حامل بكرة شريط منع التسرب أو صندوق الأدوات (19ب).
   a. قم بتركيب قوائم حامل البكرة (19ب) أو مجموعة الأدوات في ماكينة Delastall Kompressor
   b. قم بتجميع شريط البكرة (19ج) وضعه على القوائم.



الشكل 19 تركيب مثبت بكرة شريط منع التسرب

3. اضبط ماكينة Delastall Kompressor لتثبيت شريط منع التسرب المحدد (انظر صفحة 5 من هذا الدليل).
4. ضع خطوط السحب والإرجاع في دلو الغراء وابدأ بتشغيل المحرك.
5. قم بلف صمام التحكم في الغراء ليكون في الوضعية 20أ، الشكل 20، لإرجاع الغراء إلى دلو الغراء. أدخل شفرات الضغط ودع الغراء يدور من خلال النظام لمدة 3 دقائق تقريبا.
6. عند تشغيل شفرات الضغط، قم بتحويل صمام التحكم في الغراء إلى وضع 20ج من أجل إمداد الغراء إلى صندوق الغراء ثم استعمله عند حوالي 90 درجة من شفرات الضغط. .6



الشكل 20 تشغيل نظام الغراء

7. أدخل شريط منع التسرب في الماكينة وابدأ في التركيب.
8. اضبط تدفق الغراء باستخدام صمام البوابة (19ب).
9. تحقق من الأقدام الأولى للتحقق من إعدادات العمق والتمدد والتركيب الثابت. قم بالضبط حسب الحاجة.
10. تهانينا! الآن أنت تقوم بتركيب شريط منع التسرب المضغوط المقدم من شركة D.S. Brown.

تم تركيب ملايين من أشرطة منع التسرب باستخدام المشغلات التلقائية من Delastall. تم إتاحة قائمة قطع الغيار للحفاظ على المشغل التلقائي لماكينة Delastall Kompressor في حالة تشغيلية جيدة.

قائمة قطع الغيار.

عند طلب قطع الغيار، يُرجى تقديم الموديل والرقم التسلسلي.

الموديل : المشغل التلقائي لماكينة Delastall Kompressor

الرقم المسلسل : _____

هاتف 3561-257 (419) | صنع شركة The D.S. Brown الكائنة في نورث بلتيمور، أوهايو 45872
dsbrown.com