

Installateur Automatique Delastall®

Kompressor

Mode d'emploi



Installateur Automatique Delastall® – Kompressor

Table des Matières

| | |
|--|----|
| Introduction..... | 4 |
| Liste des outils nécessaires pour le réglage du Delastall Kompressor | 5 |
| Réglage du Delastall Kompressor | 5 |
| Réglage des lames de compression | 5 |
| Réglage du joint du système de guidage | 10 |
| Réglage de la roue | 11 |
| Réglage de la profondeur de la lame de décharge | 12 |
| Réglage du système de collage | 14 |
| Mode d'emploi | 16 |
| Nettoyage du Delastall Kompressor | 17 |
| Dépannage | 20 |
| Annexe | 22 |
| Instructions de démarrage rapide | 22 |
| Liste des pièces | 23 |

Figures et tableaux

| | |
|--|----|
| Table 1 Joints D.S. Brown Delastic® compatibles avec leDelastall Kompressor..... | 4 |
| Figure 1 Retirer la protection | 5 |
| Figure 2 Enlever la chaîne de transmission..... | 5 |
| Figure 3 Retirer le cadre extérieur..... | 6 |
| Figure 4 Introduire le tube d'installation..... | 6 |
| Figure 5 Desserrez les lames de compression | 7 |
| Figure 6 Desserrez les roulements de support des lames de compression | 7 |
| Figure 7 Réglages des lames de compression | 8 |
| Table 2 Réglages des écartements des lames de compression pour des joints | 8 |
| Figure 8 Réglage de système de guidage du joint ruban | 10 |
| Figure 9 Réglage de la hauteur de la roue..... | 11 |
| Figure 10 Réglage de la profondeur de al lames de décharge | 12 |
| Figure 11 Réglage de la position de la lame de décharge | 13 |
| Figure 12 Mise en place du dispositif de collage..... | 14 |
| Figure 13 Fonctionnement du dispositif de collage | 14 |
| Figure 14 Réglage du positionnement du bloc de collage | 15 |
| Figure 15 Fonctionnement du Delastall Kompressor | 16 |
| Figure 16 Nettoyage des lames de compression Blades avec un couteau à mastic | 18 |
| Figure 17 Enlever la lame de décharge pour la nettoyer | 18 |
| Figure 18 Placer les découpes en carton dans les lames de compression | 19 |
| Figure 19 Installation de la bobine du joint ruban..... | 22 |
| Figure 20 Fonctionnement du système de collage..... | 23 |

Introduction

Le présent manuel explique le réglage, l'entretien et le dépannage du Delastall Kompressor, qui est conçu pour installer automatiquement un joint ruban d'une largeur nominale de jusqu'à 1-1/4 (2,54 cm à 3,17 cm) entre des joints en béton. La machine a un moteur qui actionne des lames de compression et une pompe à colle. Les variables pouvant influencer sur le succès d'une installation sont examinées ci-dessous.

Le Delastall Kompressor sert à installer les joints ruban indiqués au Tableau 1. Les essais de terrain vont également montrer les compatibilités avec d'autres joints. Si des difficultés surgissent au moment d'installer le joint ruban, vérifier le réglage de la machine et servez-vous du guide de dépannage en pages 20-21 du présent manuel pour résoudre le problème.

Tableau 1 Joints D.S. Brown Delastic® Compatibles avec le Delastall Kompressor

| Delastic® Joint Numéro de catalogue | Caractéristiques du joint | | | Critères d'installation conjointe | | Mouvement articulaire total | |
|--|---------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| | Nominal Largeur | Nominal Hauteur | Max. Mouvement | Profondeur Minimale | Largeur typique installée** | Le plus étroit Ouverture | Le plus large Ouverture |
| E-437 | 0.437 (11.11) | 0.937 (23.81) | 0.153 (3.88) | 1.000 (25.40) | 0.250 (6.35) | 0.219 (5.56) | 0.372 (9.45) |
| E-562 | 0.562 (14.29) | 0.625 (15.88) | 0.188 (4.78) | 1.063 (27.00) | 0.3125 (7.94) | 0.290 (7.37) | 0.478 (12.14) |
| E-686 | 0.687 (17.46) | 0.687 (17.46) | 0.259 (6.59) | 1.188 (30.18) | 0.375 (9.53) | 0.325 (8.26) | 0.584 (14.84) |
| E-816 | 0.812 (20.64) | 0.830 (21.08) | 0.313 (7.95) | 1.438 (36.53) | 0.500 (12.70) | 0.378 (9.59) | 0.691 (17.54) |
| E-1006 | 1.000 (25.40) | 1.000 (25.40) | 0.450 (11.43) | 1.625 (41.28) | 0.5625 (14.29) | 0.400 (10.16) | 0.850 (21.59) |
| E-1256 | 1.250 (31.75) | 1.000 (25.40) | 0.563 (14.30) | 1.875 (47.63) | 0.750 (19.05) | 0.500 (12.69) | 1.063 (26.99) |

Le premier chiffre en gras représente des pouces, les dimensions métriques (mm) figurent entre parenthèses

Notes:

- 1 Mouvement maximum acceptable pour le joint ruban dans le joint de la chaussée pour une conception correcte
 - 2 Une ouverture trop étroite entraîne une tension excessive sur le joint ruban et peut provoquer une défaillance prématurée.
 - 3 Une ouverture trop large peut ne pas apporter une puissance de compression suffisante pour maintenir le joint ruban en place.
- * Uniquement à titre de référence, la largeur d'installation peut varier selon les projets.

Il est important de comprendre que la compression se rapporte au comblement des éléments de la chaussée; les réseaux de néoprène et les parois ne peuvent pas être comprimés. Le joint ruban doit comprimer sur une largeur inférieure à celle du joint pour obtenir une bonne installation.

Une coupe de sciage doit être faite dans le revêtement pour placer le joint ruban. Elle sera à la dimension voulue pour contenir le joint ruban choisi pour le pavage. (voir le Tableau 1). Il est important que la largeur réelle du joint corresponde à la largeur et à la profondeur nominales décrites dans les plans. Les joints doivent avoir une largeur uniforme sur toute la profondeur du joint. Une méthode facile pour vérifier avec précision les largeurs et les tolérances des joints consiste à utiliser des forets ou des indices pour vérifier les mesures.

NOTE

Les cales étalons fournies avec la machine **NE DOIVENT PAS** servir à vérifier la largeur du joint. Elles servent uniquement à installer la machine.

Les textures de surface peuvent créer des conditions qui empêchent l'installation. Cependant, le choix du joint ruban, la mise en place des équipements et la technique de l'opérateur peuvent aisément surmonter les irrégularités d'une surface. Un bon réglage du Delastall Kompressor est crucial pour la réussite de l'installation.

Liste des outils nécessaires pour le réglage du Delastall Kompressor

- Clés Allen : 3/32", 3/16", 1/4", 5/16"
- (2) seaux de 5 gallons (19 litres)
- Sac de chiffons de nettoyage
- Solution de nettoyage (1 gallon = 3,78 litres)
- (1) Pince à bouts pointus
- Tournevis : Philips n° 2, à tête plate
- (1) couteau à mastic 5/1
- (1) marteau
- (1) pince multiprise
- (1) mètre ruban
- Clés mixtes : 5/8", 9/16", 1/2", 7/16", 1-1/16"
- Clés universelles : 8", 10"

Réglage du Delastall Kompressor

Réglage des lames de compression

1. Retirer la protection en enlevant les vis moletées 1A and 1B et la vis 1C comme le montre la Figure 1.



Figure 1 Retirer la protection

2. Retirer les chaînes de transmission en desserrant les supports de tension (2A) et en retirant les maillons (2B).

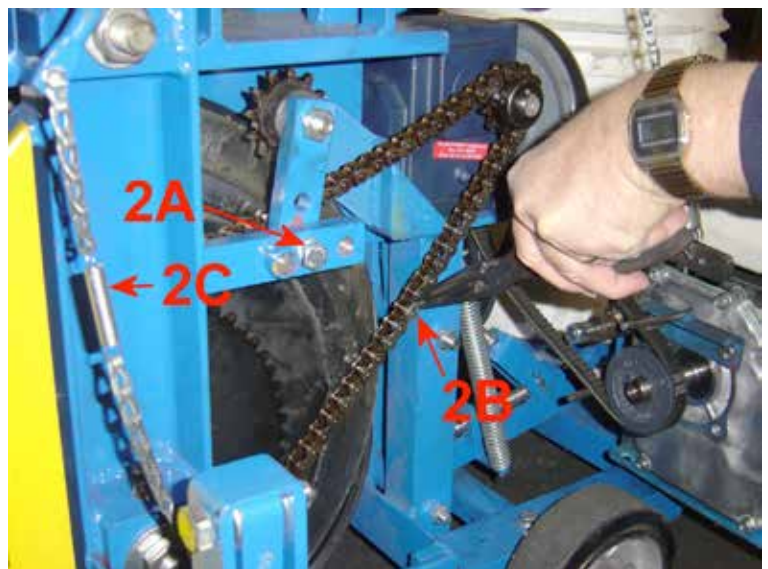


Figure 2 Retirer la chaîne de transmission

3. Décrocher de la chaîne les ressorts de la roue pivotante (2C).
4. Desserer les boulons de charnière en haut de la machine et mettez-les en position haute (3A).
5. Retirer le cadre extérieur qui connecte les boulons à l'arrière du cadre extérieur (3B).

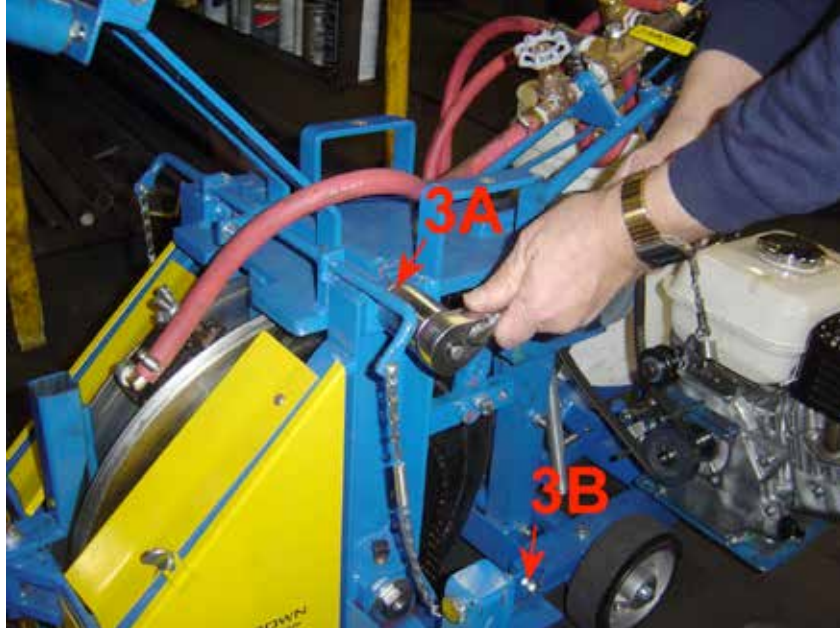


Figure 3 Retirer le cadre extérieur

6. Ouvrir et enlever le cadre extérieur pour laisser uniquement la structure interne. Turn the outer frame upside down and insert the setup tube (located inside the handle during normal operation) as shown in Figure 4.
7. Retourner le cadre extérieur et introduire le tube d'installation (situé à l'intérieur de la poignée au cours des opérations normales) comme le montre la Figure 4.

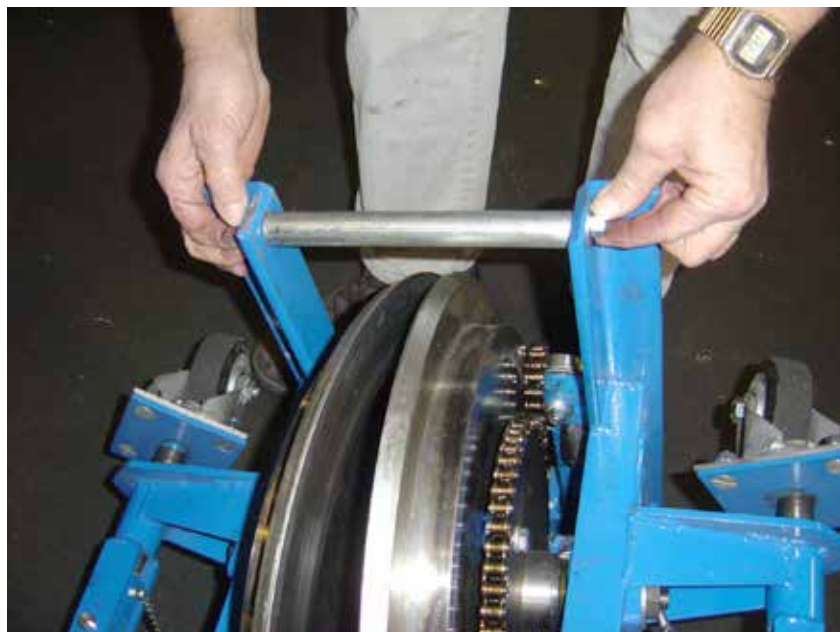


Figure 4 Introduire le tube d'installation

8. Desserer les vis de blocage sur la tige des lames de compression (5A).
9. Desserer les écrous au bout des axes de roue (5B).

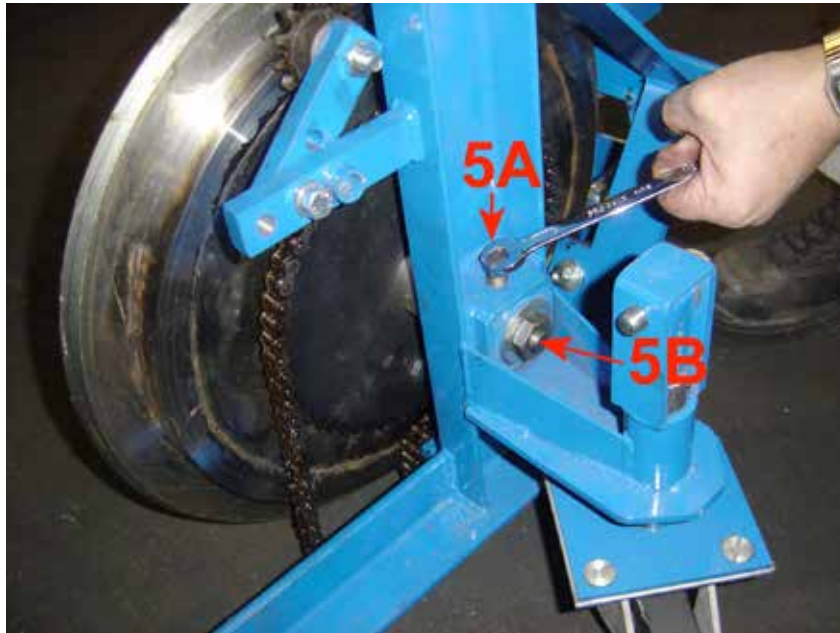


Figure 5 Desserer les lames de compression

10. Desserer tous les quatre roulements de guidage des lames de compression (6A) en libérant les vis de blocage (6B) et en desserrant les écrous 9/16" (6C).

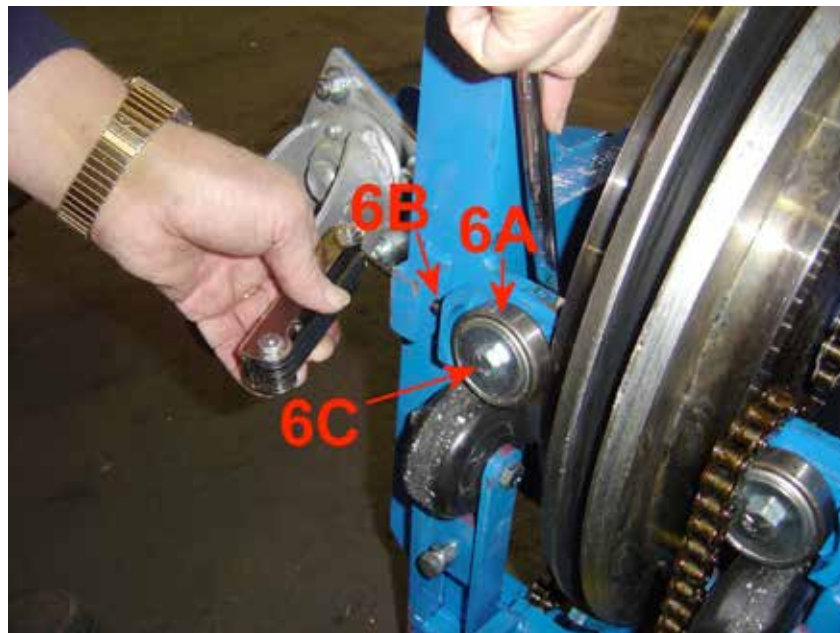


Figure 6 Desserer les roulements de guidage des lames de compression

11. Faire glisser les lames de compression l'une vers l'autre ou en les séparant jusqu'à ce qu'elles soient environ 1/16" plus étroites que la largeur mesurée du joint ruban. Prendre le Tableau 2 comme guide au moment de régler l'écartement de la roue pour les tailles nominales du joint ruban. Un ensemble complet de cales étalons (7A) vient avec le Delastall Kompressor pour vous aider avec le réglage de l'écartement. Veiller à bien garder les lames de compression au centre de la structure, ce qui peut se faire en mesurant la distance de la face interne de la lame de compression jusqu'au bord interne de l'angle de la structure inférieure, comme le montre la figure 7, point B. Cette mesure servira comme la principale référence de montage.

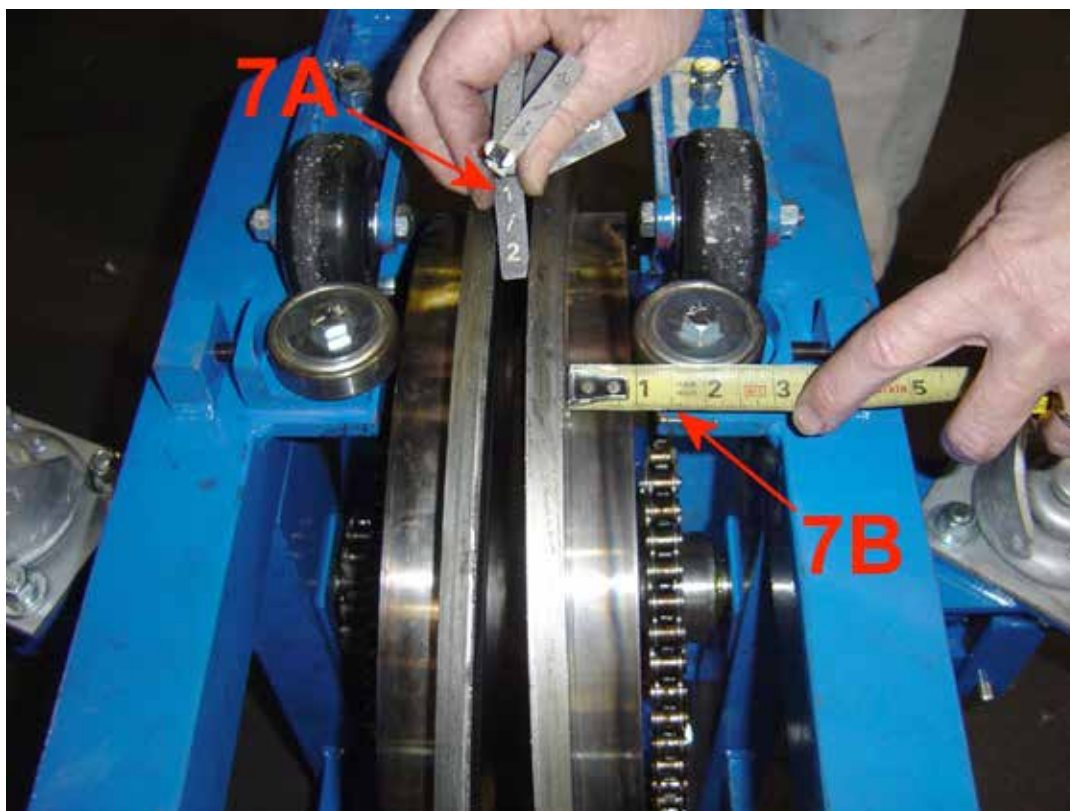


Figure 7 Réglage des lames de compression

Tableau 2 Réglage de l'écart des lames de compression pour des joints normaux

| Taille nominales du joint | Largeur type du joint | Réglage de l'écart de la lame de compression |
|---------------------------|-----------------------|--|
| 7/16" | 1/4" | 3/16" |
| 9/16" | 5/16" | 1/4" |
| 11/16" | 3/8" | 5/16" |
| 13/16" | 1/2" | 7/16" |
| 1" | 9/16" | 1/2" |
| 1-1/4" | 5/8" | 9/16" |
| 1-5/8" | 7/8" | 3/4" |

NOTE

Les cales étalons fournis sont d'une taille 1/16" inférieure à la taille estampillée. Par exemple, la cale 1/2" a une largeur de 7/16" et s'utilise avec des coupes de sciage d'une largeur de 1/2". Placer la bonne cale entre les lames de compression au point tangent entre la dalle et les lames de compression. Régler les lames de compression pour qu'elles coïncident avec la face des cales étalons et serrez les bien en place. Enlever les cales étalons et vérifier la dimension correcte avant d'installer.

12. Une fois les lames de compression en place, bien serrer les vis de blocage (5A) sur la tige des lames de compression. Serrez les écrous (5B) au bout de l'axe de roue.

WARNING

ÉVITER DE TROP SERRER LES VIS DE BLOCAGE (5A) SUR LA TIGE DE LA LAME DE COMPRESSION POUR ÉVITER D'ENDOMMAGER LES ROULEMENTS.

13. Régler les roulements de guidage de la lame de compression (6A) en contact avec les lames de compression. Vissez les vis de blocage (6B) et serrez les écrous 9/16" (6C). Vérifier le contact du support du roulement après avoir resserré les vis et les écrous. Vous devez pouvoir faire tourner les roulements manuellement.
14. Retourner à nouveau le cadre extérieur. Retirer le tube d'installation (Figure 4).

NOTE

Passez à " Réglage du système de guidage du joint ruban " et " Réglage de la profondeur de la lame de décharge " si nécessaire avant de compléter les étapes 15 et 16.

15. Réattacher le cadre extérieur à la structure interne. Attacher à nouveau la chaîne de transmission (2B) et serrer le pignon de renvoi (2A). Réattacher les ressorts des roues aux chaînes (2C).
16. Réinstaller la protection (Figure 1).

Réglage du système de guidage du joint ruban

1. Ouvrir un côté de la structure extérieure (voir Réglage des lames de compression, étapes 1 à 4).
2. Desserer le boulon de guidage avant du joint ruban (8A) et ajuster la plaque avant (8B) avec le bord extérieur des lames de compression. Bien serrer pour maintenir en place.
3. Introduire un petit morceau de joint ruban (8C) dans le tube de guidage (8D). Desserer l'écrou du tube de guidage (8E) et ajuster le guidage de façon à ce que le joint ruban reste sur le bord extérieur des lames de compression. Bien serrer pour garder en place.
4. Introduire le joint ruban devant le câble guide (8F). Desserrez les vis de blocage du câble guide (8G) et régler le câble guide par rapport au joint ruban. Le câble guide doit être réglé de façon à ce que le joint ruban soit sur le bord extérieur des lames de compression, mais sans pincer ou couder le joint ruban. Prévoir un espace libre de 1/4" entre le joint ruban et le câble de guidage pour permettre la compression du joint ruban.
5. Réattacher le cadre extérieur à la structure interne.

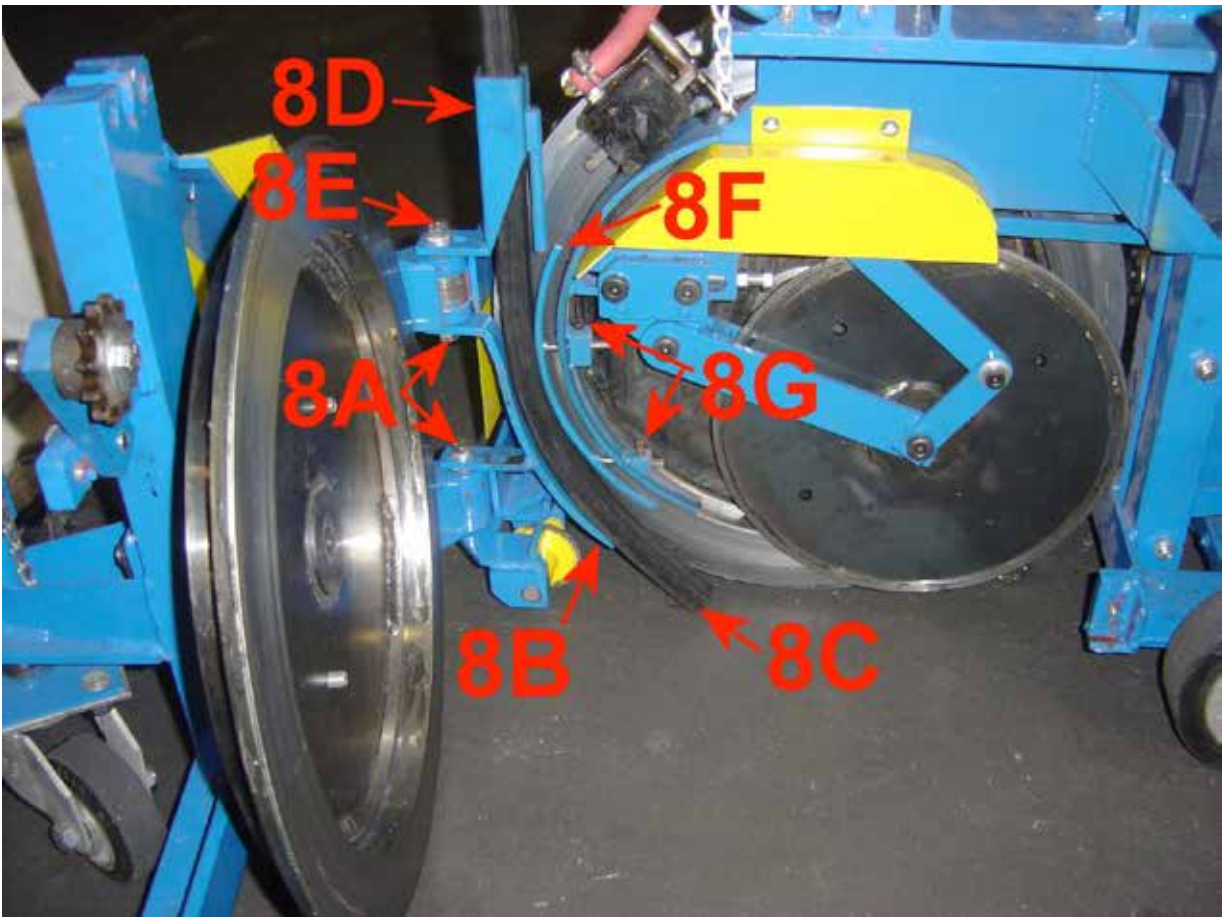


Figure 8 Réglage du système de guidage du joint ruban

Réglage de la hauteur de la roue

Si l'installation s'est faite correctement, les lames de compression sont réglées pour frôler le haut du joint ruban mais pas si bas au point que l'installateur s'ouvre automatiquement. Afin de bien régler la hauteur de la roue du Delastall Kompressor:

1. Baisser la machine en position d'opération dans le joint ruban.
2. Desserrez l'écrou de serrage réglant la roue (9A) et tourner le boulon (9B) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour remonter le Delastall Kompressor, dans le sens des aiguilles d'une montre pour le baisser.
3. Garder la machine en équilibre en réglant chaque côté pareil.
4. Resserrer l'écrou de blocage pour régler la roue (9A).

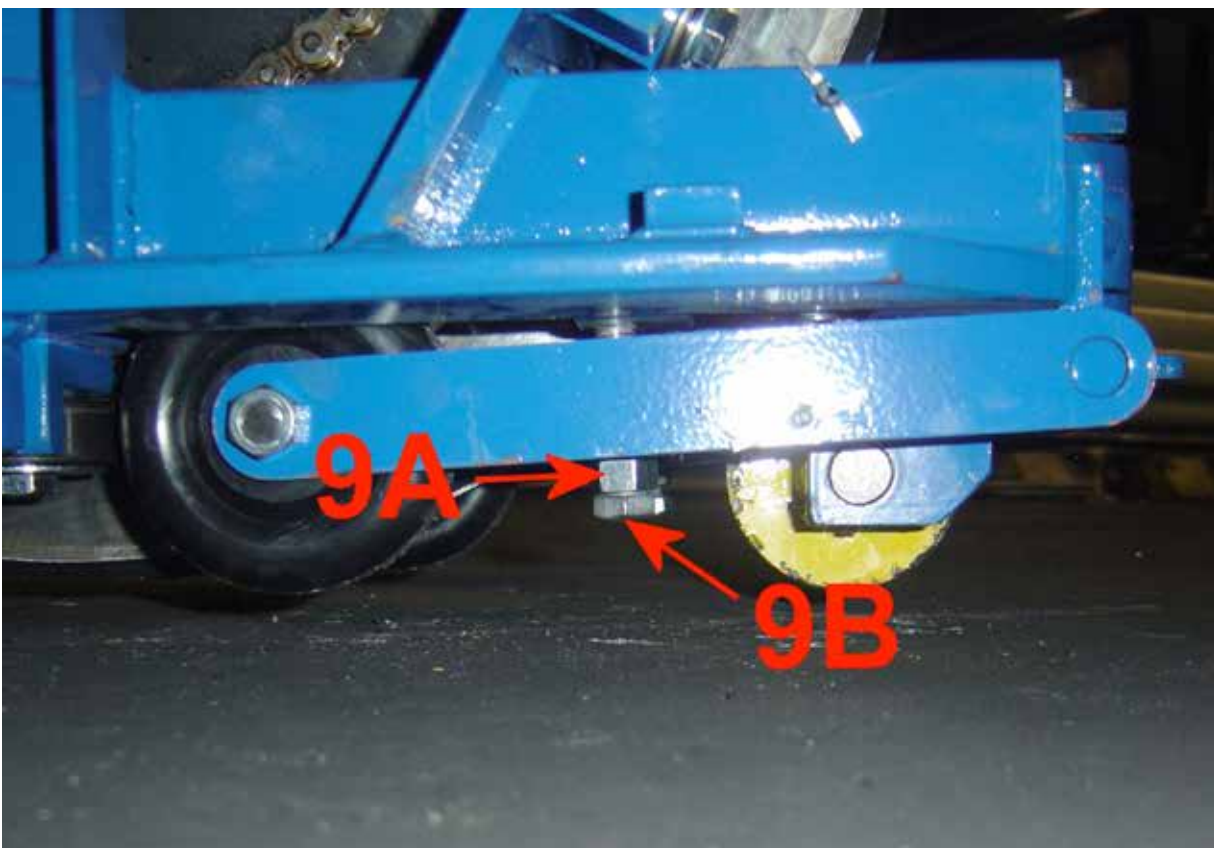


Figure 9 Réglage de la hauteur de la roue

Réglage de la profondeur de la lame de décharge

1. Positionner le Delastall Kompressor sur un joint et placer la lame de décharge à la bonne profondeur d'installation en actionnant la pédale de décharge de la lame (10A).
2. À l'aide d'une clé, tourner le boulon de réglage de la profondeur (10B) dans le sens des aiguilles d'une montre afin d'augmenter la profondeur du joint et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la profondeur du joint ruban.
3. Pour plus de réglage, la tige de réglage (10C) peut être raccourcie ou rallongée en desserrant les écrous (10D) et en plaçant l'articulation à l'endroit souhaité. Pour plus de profondeur faire remonter l'articulation, pour moins de profondeur faire descendre le long de la tige.

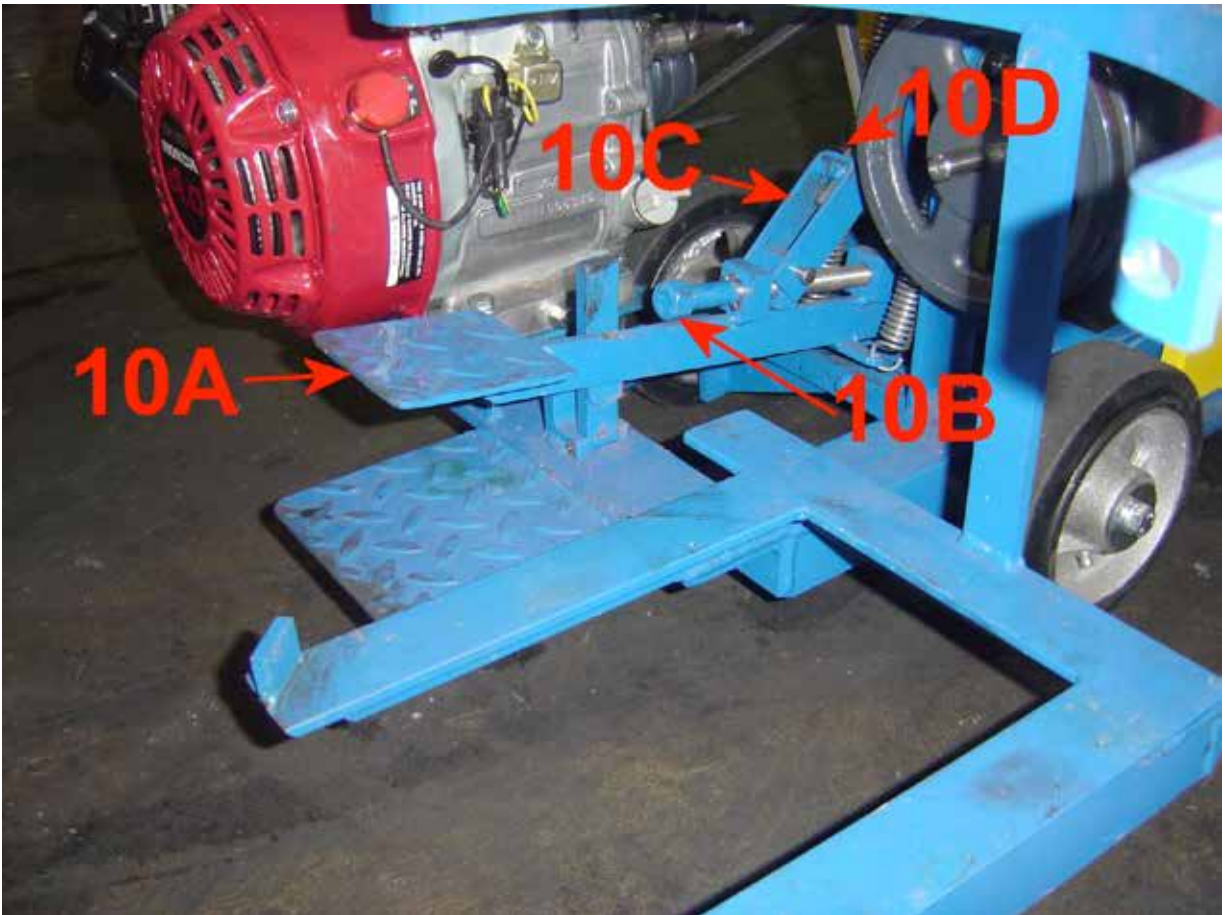


Figure 10 Réglage de la profondeur de la lame de décharge

4. La lame de décharge peut être avancée ou reculée par rapport aux lames de compression. Pour effectuer ce réglage,
 - a. Positionner le Delastall Kompressor sur un joint et ajuster la lame de décharge à la profondeur d'installation en actionnant la pédale de la lame de décharge (10A).
 - b. Ouvrez d'un côté le cadre extérieur (voir Réglage des lames de compression, étapes 1 à 4).
 - c. Desserer les vis frontales de la liaison (11A).
 - d. Desserer l'écrou de réglage de la liaison (11B).
 - e. Tourner la vis de réglage vers vous (11C) pour faire avancer la lame de décharge, vers l'extérieur pour que la lame se place vers l'opérateur.
 - f. Serrer à nouveau les boulons avant de la liaison (11A).
 - g. Placer un morceau de joint ruban (11D) dans le guide du joint ruban (11E) et vérifier sa position par rapport à la lame de décharge. Effectuer tous les réglages nécessaires avant de fermer le cadre extérieur.

NOTE

Il est très important que la vis et l'écrou de blocage soient bien serrés avant d'actionner le Delastall Kompressor.

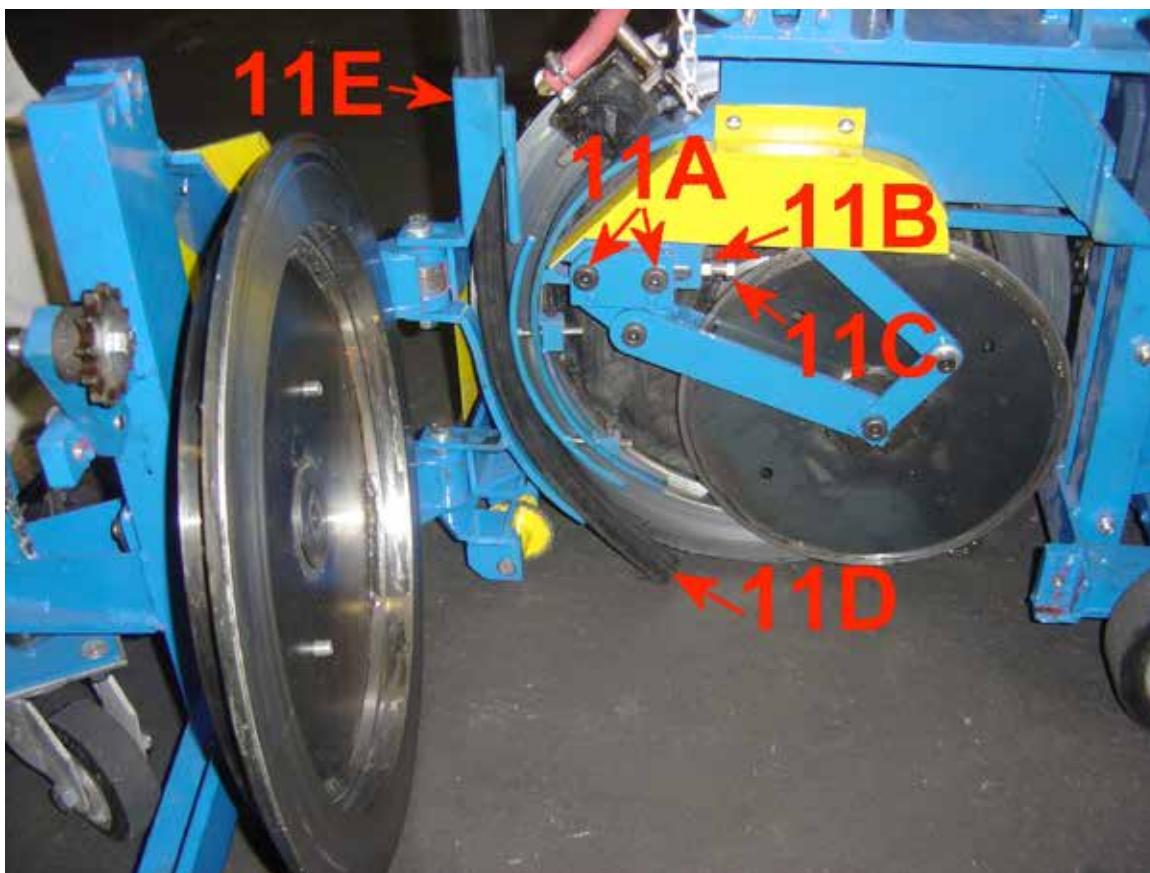


Figure 11 Réglage de la position de la lame de décharge

Réglage du système de collage

1. Le système de collage est actionné au moyen d'une pompe volumétrique entraînée par courroie. La pompe est alimentée par un tuyau qui descend dans le seau de colle. La pompe à colle alimente le tableau de commande de l'opérateur (Figure 12). Le débit de colle est dirigé par une vanne à trois voies (12A). Le débit est contrôlé par un robinet-vanne (12B).

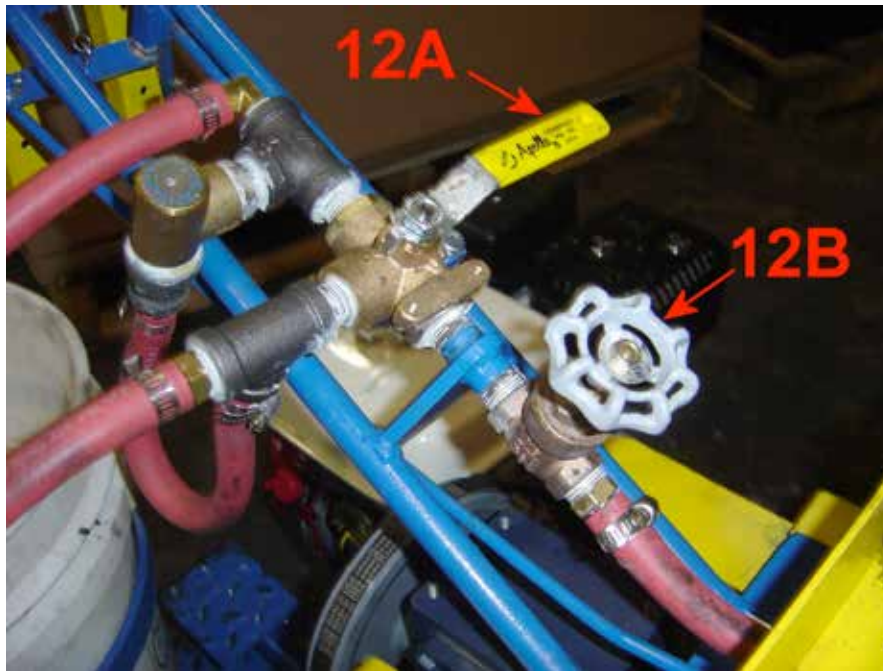


Figure 12 Mise en place du dispositif de collage

2. Comme le montre la Figure 13, la colle peut:
 - a. Être recirculée dans le seau de colle (13A).
 - b. Être alimentée dans des blocs de collage et recirculée dans le seau de colle en même temps (13B).
 - c. Être alimentée dans les blocs de collage uniquement (13C).

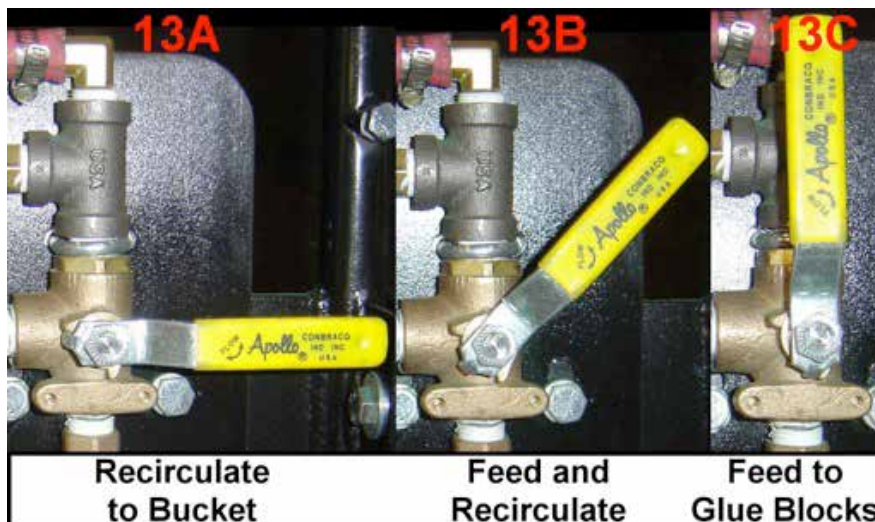


Figure 13 Fonctionnement du dispositif de collage

3. Le débit de colle peut se régler à l'aide du robinet-vanne (12B).
 - a. Pour augmenter le débit de colle tourner la vanne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
 - b. Pour diminuer le débit de colle, tourner la vanne dans le sens des aiguilles d'une montre.
4. La colle est alimentée dans les lames de compression à travers des blocs de colle (14A) qui seront réglés de façon à juste toucher les lames de compression. Pour effectuer ce réglage,
 - a. Retirer l'assemblage du bloc de collage du support de montage
 - b. Désserrer l'écrou faisant tenir le bloc du centre (14B).
 - c. Replacer l'assemblage du bloc de collage sur le support de montage et faire glisser l'assemblage du bloc de colle (14C) vers les lames de compression.
 - d. Retirer l'assemblage du bloc de collage du support de montage et serrer l'écrou de blocage (14B) pour faire tenir en place les blocs de colle.

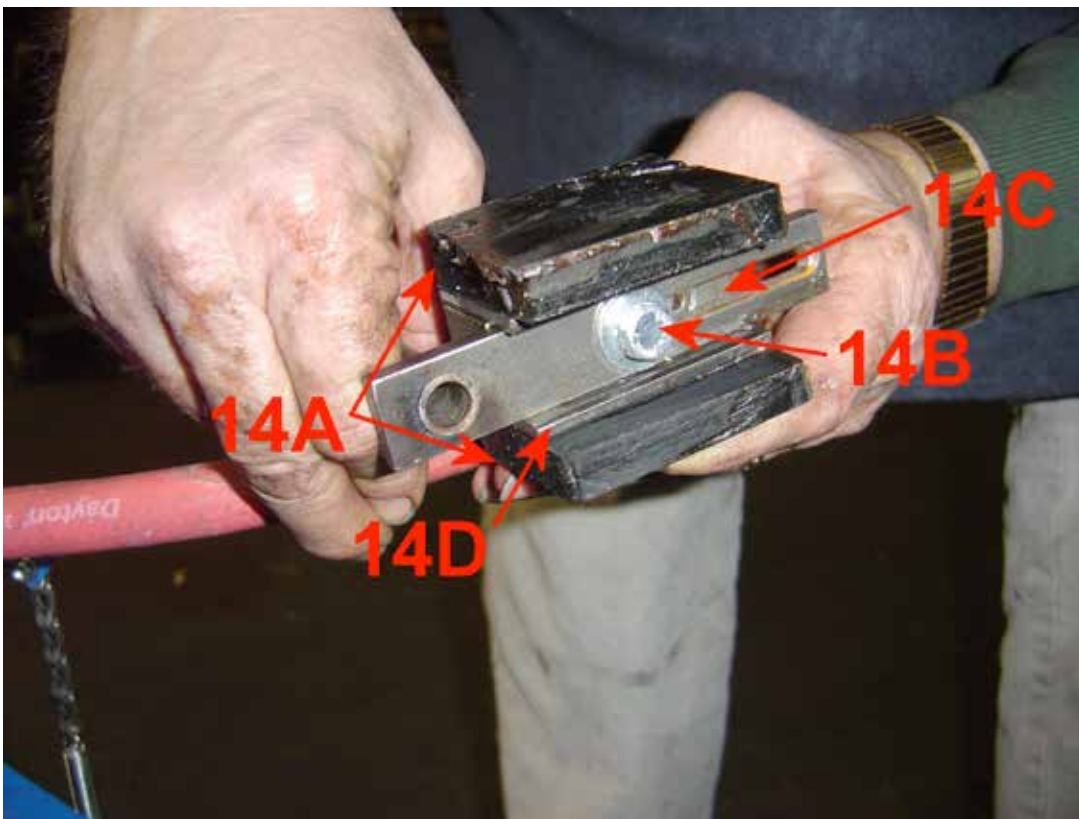


Figure 14 Réglage du positionnement du bloc de collage

- e. Si l'écart persiste entre les lames de compression et les blocs de collage, retirer l'assemblage des blocs de collage du Delastall Kompressor et ajouter des plaques d'espacement (14D) entre les blocs de collage et le bloc du centre. Réinstaller l'assemblage des blocs de collage et répéter les étapes A et B, si nécessaire.
5. Un système de collage bien réglé doit placer une goutte de colle sur chaque lame de compression. La lame de compression va ensuite appliquer la colle sur les parties inférieures du joint de compression. Le joint installé ne doit pas donner de signe d'un excès de colle sur les bords ou le haut du joint. Régler le débit de colle afin d'obtenir une bonne installation.

Instructions de fonctionnement

1. Vérifier les niveaux d'huile et d'essence.
2. Faire démarrer le moteur.
3. 3. Vérifier que l'auto-installateur soit en position **UP**.
4. Tourner la vanne de contrôle de la colle en position 13A (Figure 13) afin de recirculer la colle dans le seau.
5. Enclencher le système d'entraînement à l'aide de la barre de contrôle du mouvement (15A). Tourner la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre, tirez-la vers l'arrière et placez-la sur l'agrafe d'enclenchement.

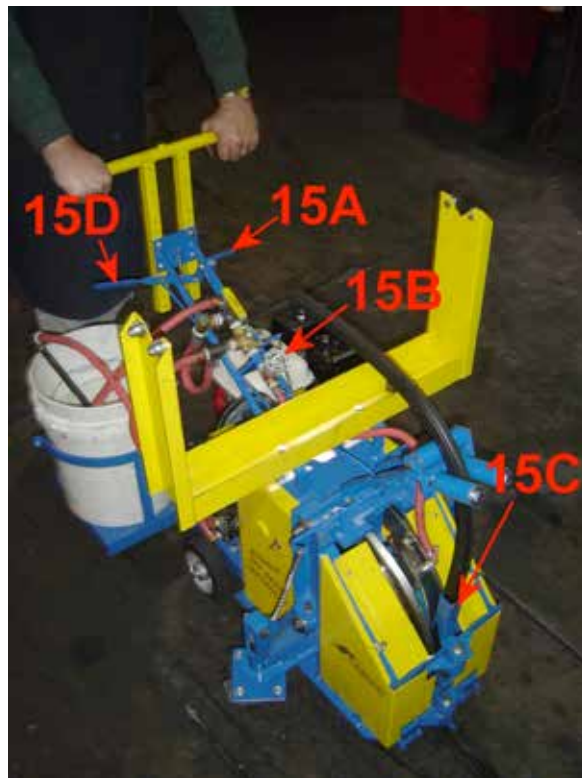


Figure 15 fonctionnement du Delastall Kompressor

6. Laisser le système d'entraînement tourner pendant 2 à 3 minutes pour faire circuler la colle à travers le système de collage.
7. Tourner la vanne de contrôle de la colle en position 13C (Figure 13) pour alimenter les blocs de collage. Appliquer la colle à environ 90° de la lame de compression. Débrayer le système d'entraînement. Si les systèmes de collage et d'entraînement fonctionnent bien, une goutte de lubrifiant sera présente sur les lames de compression. Régler le débit à l'aide du robinet-vanne (15B).
8. Avec la machine en position up, commencer à introduire le joint ruban dans le tube de guidage (15C) et continuer à alimenter manuellement le joint jusqu'à ce que les lames de compression prennent la relève automatiquement. Faire tourner la machine en position up jusqu'à ce que près de 10 inches (26 cm) de caoutchouc passent à travers les lames de compression et soient visibles à l'arrière de la machine.

NOTE

Certains entrepreneurs préfèrent alimenter manuellement le joint ruban dans l'auto-installateur au cours d'un fonctionnement normal afin de minimiser les risques d'étirement.

9. Centrer le Delastall Kompressor sur le joint aussi près que possible du bord de la dalle. Positionner la machine sur le joint en actionnant la pédale, en appuyant sur les poignées et en tirant le levier (15D) vers les poignées.
10. Baisser la lame de décharge en position de fonctionnement en actionnant la pédale de la lame de décharge avec le pied (10A) comme le montre la Figure 10.
11. Actionner le système de transmission et la colle. Voilà, vous installez le joint ruban!
12. Vérifier la profondeur de décharge et régler si nécessaire.

Nettoyage du Delastall Kompressor

1. Avec la machine au ralenti, enlever l'aspiration et retourner les tuyaux du sceau à colle. Placer le tuyau d'aspiration dans du toluène ou tout autre solvant et alimenter le conduit de retour dans un seau à déchets. Ouvrez le conduit de retour de la colle. Introduire du solvant dans tout le système jusqu'à ce que toute la colle soit éliminée. Placer le conduit de retour dans le seau à solvant et continuer les cycles de solvant dans tout le système pendant environ 3 minutes.

WARNING

LE SYSTÈME DE COLLAGE DOIT ÊTRE NETTOYÉ APRÈS CHAQUE USAGE. DANS LE CAS CONTRAIRE DES DOMMAGES PERMANENTS DANS TOUS LES COMPOSANTS DU SYSTÈME DE COLLAGE PEUVENT SE PRODUIRE.

2. Alors que les tuyaux d'aspiration et de retour sont encore dans le solvant, ouvrir le tuyau d'alimentation de la colle et faire passer le solvant sur les lames de compression. Retirer toute la colle sur l'extérieur de la lame de compression au moyen d'un couteau à mastic comme le montre la Figure 16.

CAUTION

FAIRE TRÈS ATTENTION LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES COMPOSANTS MOBILES COMME DES BANDES, DES CHAINES ET DES ROUES.



Figure 16 Nettoyage des lames de compression avec un couteau à mastic

3. Séparer le cadre extérieur de la structure interne et nettoyer toute la colle sur la surface interne.
4. Retirer la lame de décharge et faites la tremper dans du solvant toute la nuit. Enlever toute la colle de la lame de décharge avant de réinstaller.

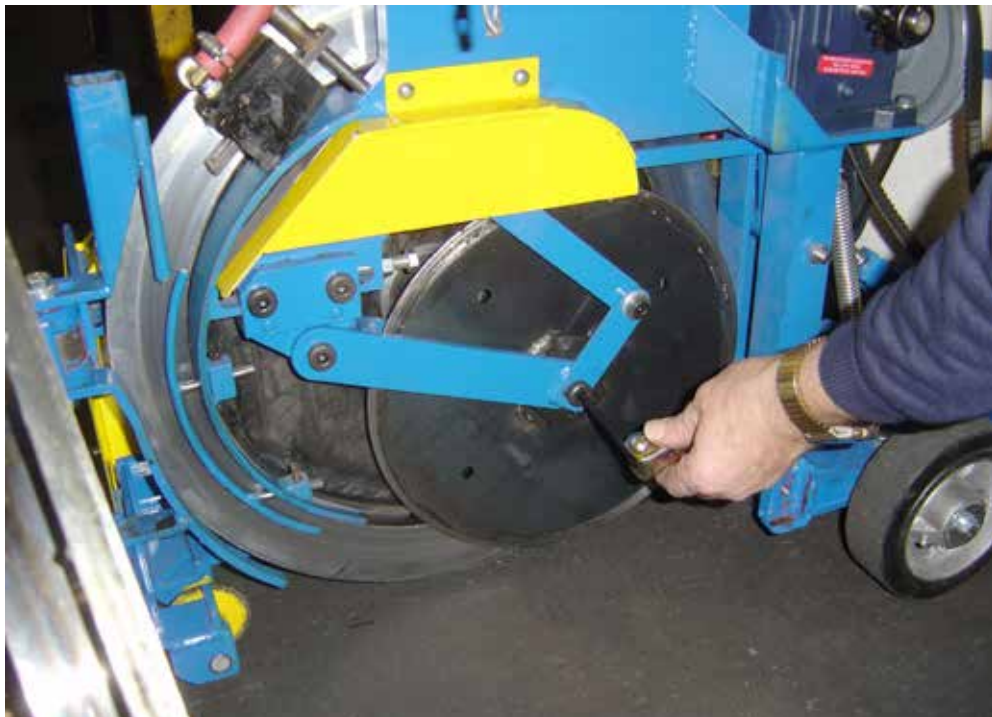


Figure 17 Retirer la lame de décharge pour la nettoyer

WARNING

LA LAME DE DÉCHARGE DOIT ÊTRE NETTOYÉE APRÈS CHAQUE USAGE. DANS LE CAS CONTRAIRE, LA LAME CESSERA DE FONCTIONNER ET LE RÉSULTAT SERA DES TAUX ÉLEVÉS D'ÉTIREMENT DU JOINT RUBAN.

5. Enlever toute la colle des surfaces internes des lames de compression. Si besoin est, faire tremper les lames de compression dans du solvant toute la nuit et les nettoyer soigneusement le jour suivant.

NOTE

Certains entrepreneurs trouvent qu'il est utile de placer des découpes de carton dans les surfaces creuses internes des lames de compression comme le montre la Figure 18. Ensuite ils enduisent le carton et les surfaces métalliques exposées avec de la graisse pour empêcher la colle de prendre sur les surfaces graissées ce qui diminue le temps de nettoyage. NE PAS graisser les surfaces en contact avec le joint ruban.



Figure 18 Placer les découpes de carton dans les lames de compression

6. Vaporiser les tiges avec du WD-40 après avoir enlevé toute la colle de façon à ce que les roulements, les lames de compression et la lame de décharge soient propres et tournent bien afin d'assurer une bonne installation.
7. Démontez périodiquement le Delastall Kompressor et enlevez soigneusement toute la colle et autres débris, ce qui vous garantira des années d'usage et prolongera la vie de la machine.

Dépannage

| Problème | Cause possible | Solution |
|---|--|---|
| Le joint ruban s'installe à une profondeur insuffisante ou trop profond. | La lame de décharge est réglée trop haut ou trop bas. | Baisser ou remonter la lame de décharge. |
| Le joint ruban s'enroule dans le joint de la dalle. | Les lames de compression ne sont pas positionnées suffisamment profond dans le joint de la dalle et le joint ruban dépasse sur le bord du joint de la dalle. | Diminuer l'écart de compression de la lame et/ou baisser le Delastall Kompressor. |
| | Le guidage du joint ruban avant est réglé trop loin des lames de compression et le joint ruban n'est pas compressé avant d'être introduit dans le joint de la dalle. | Régler le guidage du joint ruban le plus près possible du bord extérieur des lames de compression. |
| | Le lubrifiant est appliqué seulement sur un côté du joint ruban et l'autre côté n'a rien. | Régler l'assemblage du bloc de collage plus uniformément par rapport aux lames de compression. |
| Installation inadaptée. | Importante fluctuation de la vitesse. | Installer une bonne vitesse constante. |
| | Fluctuations des conditions de surface. | Régler les lames de compression blades dans le joint de la dalle aussi bas que possible sans trop comprimer le joint ruban. Il peut s'avérer nécessaire de faire rentrer manuellement dans certains cas extrêmes. |
| Le joint ruban ne rentre pas. Le joint ruban ne tient pas dans le joint de la dalle. | Pas suffisamment de lubrifiant. | Augmenter le débit de lubrifiant au moyen du robinet vanne. |
| | Les lames de compression ne sont pas bien réglées. | Régler les lames de pour mieux comprimer le joint ruban. |
| | Le joint ruban n'est pas adapté au joint de la dalle. | Voir le Tableau 1 pour les compatibilités du joint ruban et du joint de la dalle. |
| | La lame de décharge n'est pas réglée pour installer. | Baisser le Delastall Kompressor pour installer. |

| Problem | Possible Cause | Solution |
|---|--|---|
| Le joint ruban ne rentre pas. Le joint ruban ne tient pas dans le joint de la dalle. | Le joint de la dalle n'est pas entaillé suffisamment profond ou est trop étroit. | Recouper le joint de la dalle aux bonnes dimensions. |
| Le joint ruban s'étire trop. | Trop grande vitesse. | Diminuer la vitesse d'installation. Laisser la machine se propulser elle-même au lieu de la pousser. |
| | Les lames de compression ne sont pas bien réglées. | Régler l'espacement des lames pour permettre un certain glissement. |
| | Les lames de compression blades sont réglées trop bas et propulsent le Delastall Kompressor. | Remonter l'installateur jusqu'à ce que les lames effleurent à peine le béton. |
| | Pas suffisamment de lubrifiant. | Augmenter le débit de lubrifiant. |

Annexe

Instructions de démarrage rapide

Afin de réduire le volume de livraison et offrir un produit d'usage facile, un léger assemblage est à faire après avoir sorti le Delastall Kompressor de sa caisse d'expédition.

Les étapes suivantes seront suivies avant d'installer le joint ruban de compression:

1. Régler les poignées à une hauteur confortable (19A).
2. Installer le porte bobine du joint ruban ou la boîte à outils (19B).
 - a. Boulonner les montants du porte-bobine du joint ruban (19B) ou la boîte à outil sur le Delastall Kompressor.
 - b. Assembler la tige porte-bobine (19C) et la placer sur les montants.

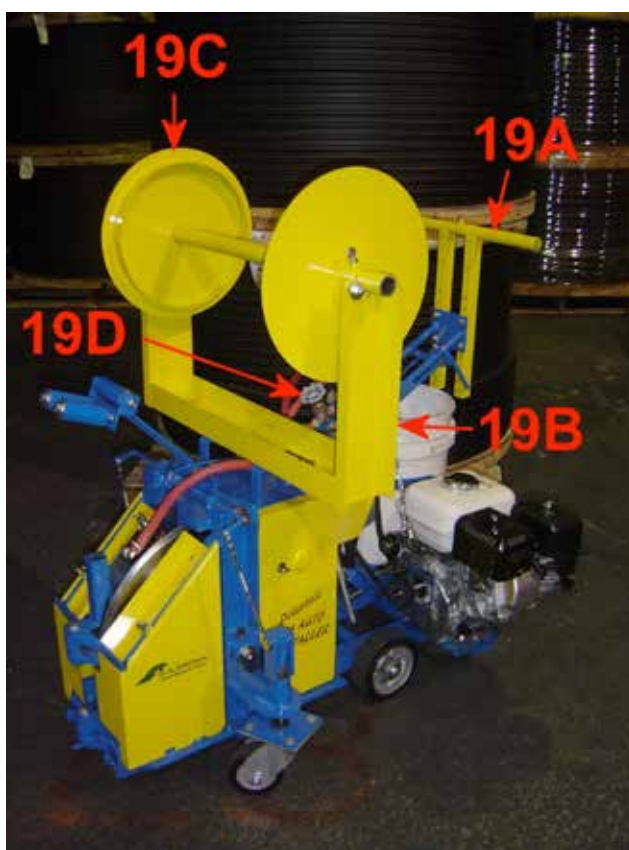


Figure 19 Installation du porte-bobine du joint ruban

3. Régler le Delastall Kompressor pour installer le joint ruban de la taille choisie (voir page 5 du manuel).
4. Placer les tuyaux d'aspiration et de retour dans un sceau à colle et faire démarrer le moteur.
5. Tourner la vanne de contrôle de la colle en position 20A, Figure 20, pour recirculer la colle dans le sceau. Actionner les lames de compression et laisser la colle circuler dans le système pendant près de 3 minutes.
6. Lorsque les lames de compression sont actionnées, tourner la vanne de contrôle de la colle en position 20C pour alimenter la colle dans les blocs de collage et appliquer la colle à environ 90° des lames de compression.

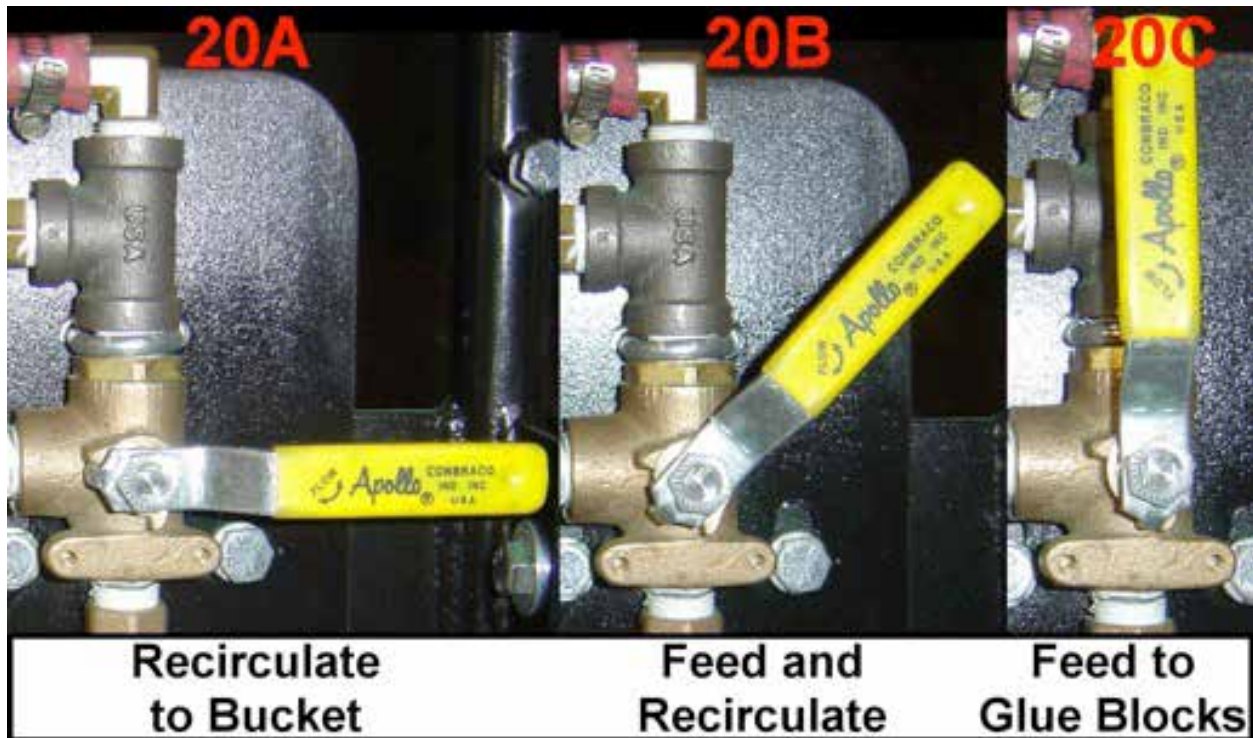


Figure 20 Fonctionnement du système de collage

7. Alimenter le joint ruban dans la machine et commencer l'installation.
8. Régler le débit de colle au moyen du robinet-vanne (19D).
9. Vérifier les tout premier mètres afin de confirmer les réglages de profondeur, étirement et uniformité d'installation. Ajuster si nécessaire.
10. Félicitations ! Vous installez maintenant le joint de compression D. S. Brown.

Des millions de mètres de joint ont été installés à l'aide des auto-installateurs Delastall. Une liste de pièces est fournie afin que votre auto-installateur Delastall Kompressor Auto-Installer soit toujours en parfaite condition.

Liste des pièces

Si vous commandez des pièces, veuillez vous assurer d'avoir le modèle et le numéro de série.

Modèle: Delastall Kompressor Auto-Installer

Numéro de série: _____



300 East Cherry Street • North Baltimore, OH 45872 | Telephone: 419.257.3561

dsbrown.com