

Instalador Automático Delastall® Kompressor

Manual del Propietario



Instalador Automático Delastall® – Kompresor

Índice

Introducción	4
Lista De Herramientas Necesarias Para Regular El Kompresor Delastall.....	5
Cómo Regular El Kompresor Delastall	5
Regulación De Los Álabes De Compresión.....	5
Cómo Regular El Sistema De Guía Del Sello	10
Cómo Regular La Altura De La Rueda	11
Cómo Regular La Profundidad Del Álabes De Descarga	12
Cómo Regular El Sistema De Pegamento.....	14
Instrucciones De Funcionamiento	16
Cómo Limpiar El Kompresor Delastall.....	17
Solución De Problemas	20
Apéndice.....	22
Instrucciones De Inicio rápido	22
Lista De Partes	23

Figuras y Tablas

Tabla 1 D.S. Brown Delastic® Compatibles Con El Kompresor Delastall.....	4
Figura 1 Retire La Protección.....	5
Figura 2 Retire La Cadena De Transmisión	5
Figura 3 Retire El Marco Externo	6
Figura 4 Inserte El Tubo De Configuración	6
Figura 5 Afloje Los Álabes De Compresión.....	7
Figura 6 Afloje Los Rodamientos De Soporte De Los Álabes De Compresión.....	7
Figura 7 Regulación De Los Álabes De Compresión	8
Tabla 2 Ajustes De Espacios De Los Álabes De Compresión.....	8
Figura 8 Cómo Regular El Sistema Se Guía Del Sello	10
Figura 9 Cómo Regular La Altura De La Rueda.....	11
Figura 10 Cómo Regular La Profundidad Del Álabe De Descarga	12
Figura 11 Cómo Regular La Posición Del Álabe De Descarga	13
Figura 12 Disposición Del Sistema De Pegamento.....	14
Figura 13 Funcionamiento Del Sistema De Pegamento	14
Figura 14 'Cómo Regular La Ubicación De Los Bloques Se Pegamento.....	15
Figura 15 Cómo Hacer Funcionar El Kompresor Delastall.....	16
Figura 16 Cómo Limpiar Álabes De Compresión Con Una Espátula Para Masilla.....	18
Figura 17 Retire El Álabe De Descarga Para La Limpieza	18
Figura 18 Coloque Recortes De Cartón Dentro Del Álabe De Compresión.....	19
Figura 19 Instalación Del Soporte Del Carrete Del Sello	22
Figura 20 Funcionamiento Del Sistema De Pegamento	23

Introducción

Este manual describe cómo regular, mantener y solucionar problemas en Kompessor Delastall, que está diseñado para instalar automáticamente un sello de pavimento de hasta 1-1/4" nominales de ancho en juntas de concreto. La máquina tiene un motor que alimenta los álabes de compresión y una bomba de pegamento. Las variables de campo que pueden afectar el éxito de una instalación se analizan a continuación.

El Kompessor Delastall instalará los sellos que se enumeran en la tabla 1. Los ensayos en campo también demostrarán la compatibilidad con otros sellos. Si encuentra dificultades al instalar el sello, verifique la configuración de la máquina y use la guía de solución de problemas que se encuentra en las páginas 20-21 de este manual para resolver el problema.

Tabla 1 Sellos D.S. Brown Delastic® compatibles con el Kompessor Delastall

Delastic® Sello No. De Catálogo	Características del sello			Criterios de instalación conjunta		Movimiento conjunto total	
	Ancho Nominal	Ancho Nominal	Max. Movimiento	Profundidad Mínima	Típico Instalado Anchura**	Apertura Más Estrecha	Apertura Más Amplia
E-437	0.437 (11.11)	0.937 (23.81)	0.153 (3.88)	1.000 (25.40)	0.250 (6.35)	0.219 (5.56)	0.372 (9.45)
E-562	0.562 (14.29)	0.625 (15.88)	0.188 (4.78)	1.063 (27.00)	0.3125 (7.94)	0.290 (7.37)	0.478 (12.14)
E-686	0.687 (17.46)	0.687 (17.46)	0.259 (6.59)	1.188 (30.18)	0.375 (9.53)	0.325 (8.26)	0.584 (14.84)
E-816	0.812 (20.64)	0.830 (21.08)	0.313 (7.95)	1.438 (36.53)	0.500 (12.70)	0.378 (9.59)	0.691 (17.54)
E-1006	1.000 (25.40)	1.000 (25.40)	0.450 (11.43)	1.625 (41.28)	0.5625 (14.29)	0.400 (10.16)	0.850 (21.59)
E-1256	1.250 (31.75)	1.000 (25.40)	0.563 (14.30)	1.875 (47.63)	0.750 (19.05)	0.500 (12.69)	1.063 (26.99)

El primer número que aparece en negrita representa pulgadas; las dimensiones métricas (mm) se muestran entre paréntesis.

Notas:

- 1 Movimiento máximo que el sello permitirá en la junta con un diseño correcto.
- 2 Una apertura más estrecha aplicará un esfuerzo excesivo sobre el sello y puede causar fallas prematuras.
- 3 Una apertura más amplia es posible que no proporcione suficiente fuerza compresiva para mantener el sello en su lugar.

* Debe usarse solo como referencia. El ancho instalado puede variar según el proyecto.

Es importante entender que la compresión se refiere a las celdas del sello de pavimento que se está cerrando; las mallas de neopreno y las paredes en sí no se pueden comprimir. Para obtener una instalación adecuada, el sello debe comprimirse a un ancho inferior al ancho de la junta.

Se debe hacer un corte de sierra en el pavimento para aceptar el sello. Ese corte debe tener el tamaño correcto para aceptar el sello de pavimento seleccionado (véase la tabla 1). Es importante que el ancho real de la junta se corresponda con el ancho y la profundidad nominales según se detalle en los planos. Las juntas deben ser de ancho uniforme a lo largo de toda su profundidad. Un método simple para monitorear con precisión los anchos y las tolerancias de las juntas es usar brocas o chavetas para revisar el tamaño.

NOTA

Los bloques calibradores que se proporcionan con esta máquina **NO** deben usarse para monitorear el ancho de las juntas. Son únicamente para la configuración de la máquina.

La textura de las superficies puede generar una condición que inhiba la instalación. Sin embargo, la selección del sello, el ajuste del equipo y la técnica del operador pueden superar fácilmente irregularidades en las superficies. La regulación correcta del Delastall Kompessor es vital para lograr una instalación satisfactoria.

Cómo Regular el Kompresor Delastall

Regulación de los Álabes de Compresión

1. Para retirar la protección, retire los tornillos de apriete manual 1A y 1B y el tornillo 1C, como se muestra en la figura 1.



Figura 1 Retire la protección

2. Para retirar las cadenas de transmisión, afloje los soportes intermedios (2A) y retire los eslabones maestros (2B).

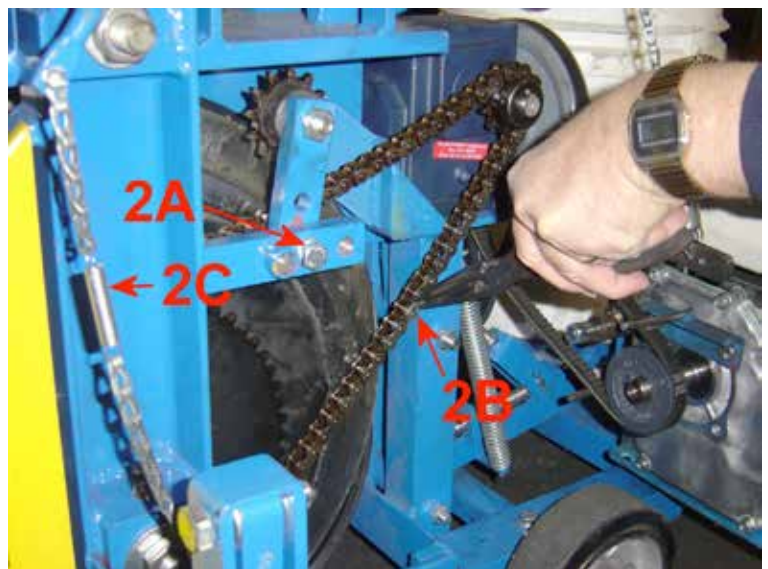


Figura 2 Retire la cadena de transmisión

Lista de herramientas necesarias para regular el Kompresor Delastall

- Llaves Allen: 3/32", 3/16", 1/4", 5/16"
- (2) Cubos De 5 Galones
- Bolsa De Trapos Para Limpiar
- Solución De Limpieza (1 Galón Como Mínimo)
- (1) Alicata De Puntas De Aguja
- Destornilladores: Philips N.º 2, Plano
- (1) Espátula Para Masilla 5/1
- (1) Martillo
- (1) Pinza Para Bomba De Agua
- (1) Cinta Métrica
- Llaves De Combinación: 5/8", 9/16", 1/2", 7/16", 1-1/16"
- Llaves Ajustables: 8", 10"

3. Desenganche de la cadena los resortes de liberación de las ruedas (2C).
4. Afloje los pernos de bisagra en la parte superior de la máquina y despléguelos (3A).
5. Retire los pernos de conexión del marco externo en la parte trasera del marco externo (3B).

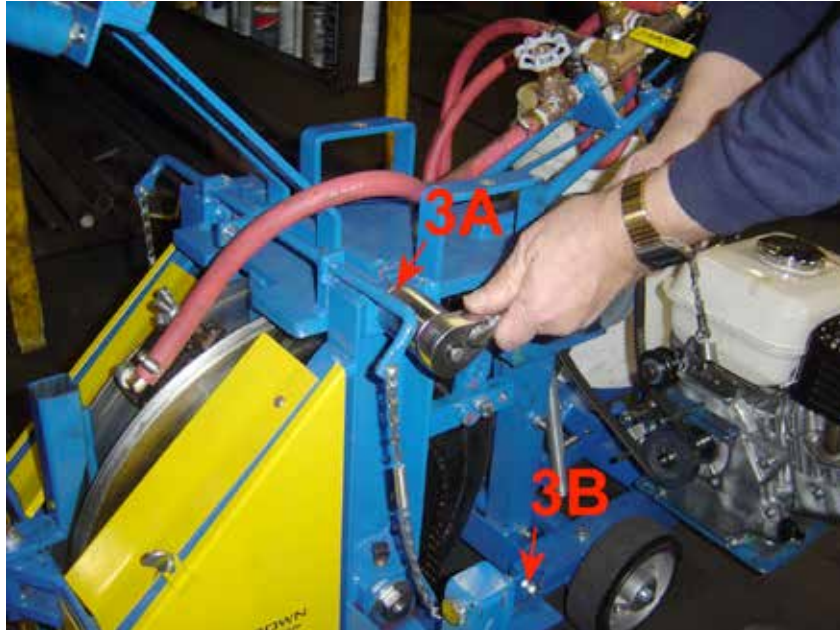


Figura 3 Retire el marco externo

6. Gire el marco externo para abrirlo y retírelo. Esto deja solamente el marco interno.
7. Dé vuelta boca abajo el marco externo e inserte el tubo de configuración (ubicado dentro de la manija durante el funcionamiento normal) como se muestra en la figura 4.

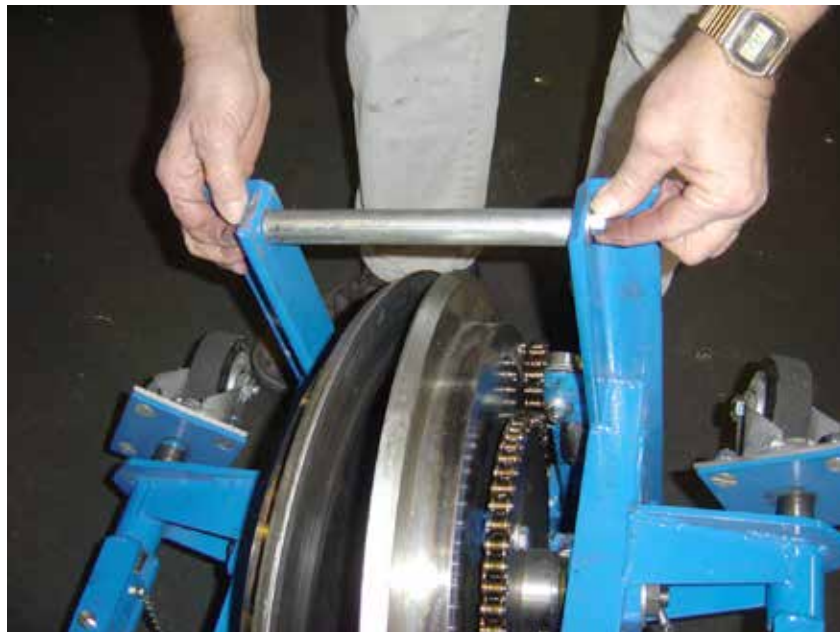


Figura 4 Inserte el tubo de configuración

8. Afloje los tornillos de fijación en el eje de los álabes de compresión (5A).
9. Afloje las tuercas en el extremo de los semiejes (5B).

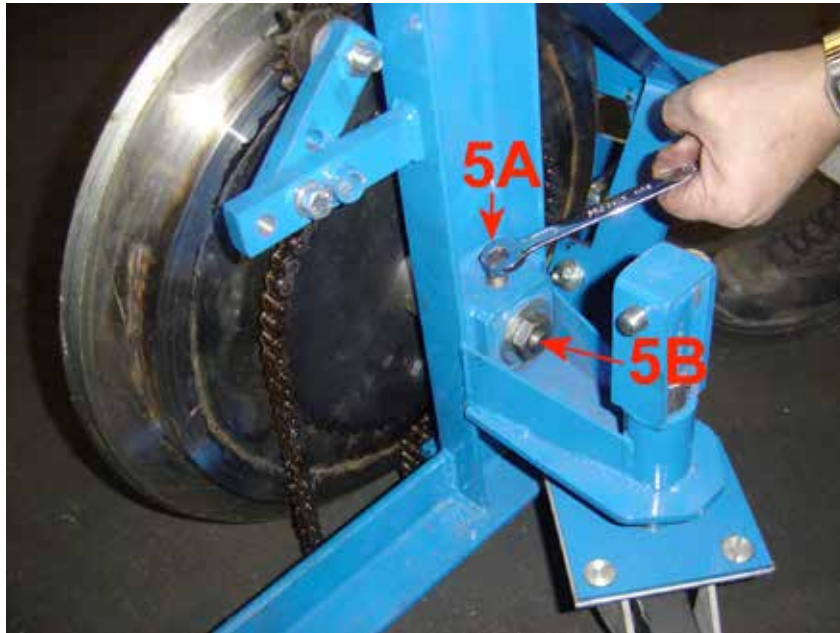


Figura 5 Afloje los álabes de compresión

10. Para aflojar los cuatro rodamientos de soporte de los álabes de compresión (6A), retire los tornillos de fijación (6B) y afloje las tuercas de 9/16" (6C).

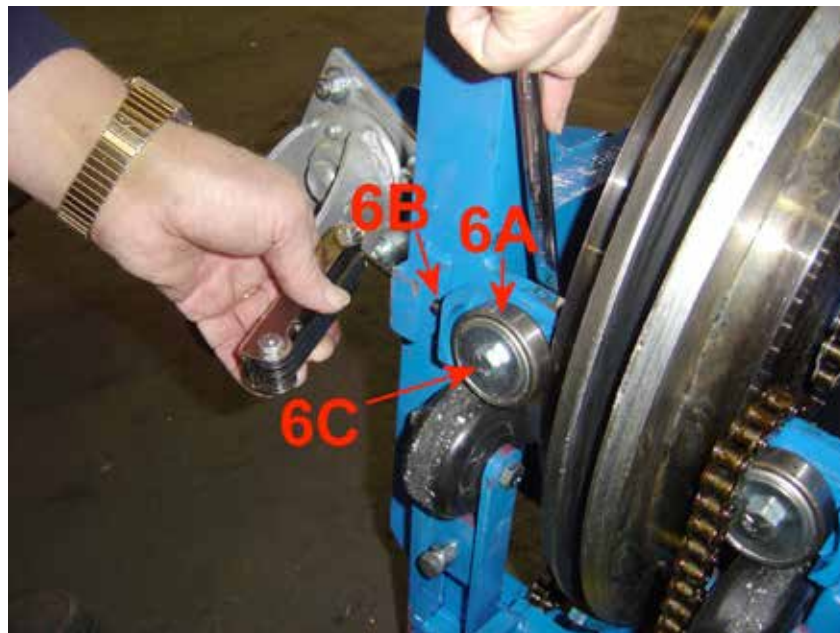


Figura 6 Afloje los rodamientos de soporte de los álabes de compresión

11. Deslice los álabes de compresión acercándolos/alejándolos entre sí hasta que estén aproximadamente 1/16" más estrechos que el ancho medido de la junta. Use la tabla 2 como guía cuando regule los ajustes de espacios de la rueda de compresión para tamaños nominales de sellos. Se ha provisto un conjunto completo de bloques de calibración (7A) con el Kompessor Delastall para asistir con la configuración de los espacios. Asegúrese de mantener los álabes de compresión en el centro del marco. Para lograr esto, se puede medir la distancia desde la cara interna del álabes de compresión hasta el borde interno del ángulo inferior del marco, como se muestra en la figura 7, punto B. Esta medida debe usarse como la referencia de configuración principal.

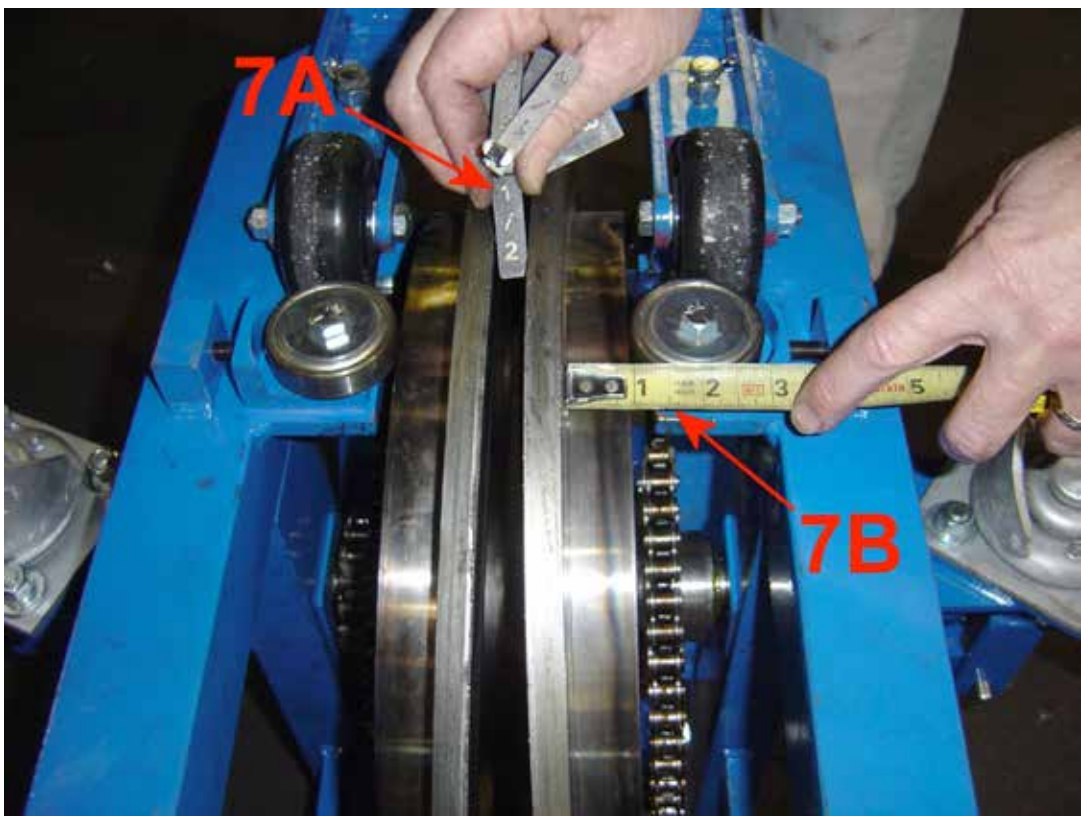


Figura 7 Regulación de los álabes de compresión

Tabla 2 Ajustes de espacios de los álabes de compresión para sellos normales

Tamaño Nominal Del Sello	Ancho Típico De La Junta	Ajuste De Espacios De Álabes De Compresión
7/16"	1/4"	3/16"
9/16"	5/16"	1/4"
11/16"	3/8"	5/16"
13/16"	1/2"	7/16"
1"	9/16"	1/2"
1-1/4"	5/8"	9/16"
1-5/8"	7/8"	3/4"

NOTA

Los bloques de calibración que se suministran tienen un tamaño 1/16" inferior al tamaño estampado. Por ejemplo, el bloque de 1/2" mide 7/16" de ancho y debe usarse con cortes de sierra de 1/2" de ancho. Coloque el bloque correcto entre los álabes de compresión en el punto tangente entre la placa y los álabes de compresión. Regule los álabes de compresión para que coincidan con las caras de los bloques de calibración y apriételes en su lugar. Retire los bloques de calibración y verifique la dimensión correcta antes de instalar.

- Una vez que los álabes de compresión estén fijos, ajuste sin forzar los tornillos de fijación (5A) en el eje de los álabes de compresión. Apriete las tuercas (5B) en el extremo de los semiejes.

WARNING

EVITE APRETAR EN EXCESO LOS TORNILLOS DE FIJACIÓN (5A) EN EL EJE DE LOS ÁLABES DE COMPRESIÓN YA QUE ESO PUEDE DAÑAR LOS RODAMIENTOS.

- Regule los rodamientos de soporte de los álabes de compresión (6A) para que hagan contacto con los álabes de compresión. Inserte los tornillos de fijación (6B) y apriete las tuercas de 9/16" (6C). Revise el contacto de los rodamientos después de apretar el tornillo de fijación y la tuerca. Todavía debe ser posible girar los rodamientos manualmente.
- Vuelva a colocar el marco externo con el lado correcto hacia arriba. Retire el tubo de configuración (figura 4).

NOTA

Pase a "Cómo regular el sistema de guía del sello" y "Cómo regular la profundidad del álabe de descarga" si es necesario antes de completar los pasos 15 y 16.

- Vuelva a fijar el marco externo al marco interno. Vuelva a fijar la cadena de transmisión (2B) y apriete la rueda dentada intermedia (2A). Vuelva a fijar a las cadenas los resortes de las ruedas (2C).
- Vuelva a instalar la protección (figura 1).

Cómo Regular el Sistema de Guía del Sello

1. Gire un lado del marco externo para abrirlo (véase Cómo regular los álabes de compresión, pasos 1 – 4).
2. Afloje el perno guía del sello frontal (8A) y regule la placa frontal (8B) con el borde externo de los álabes de compresión. Apriete en su lugar.
3. Inserte una porción pequeña del sello (8C) dentro del tubo guía (8D). Afloje el perno del tubo guía (8E) y regule la guía de modo que el sello se mantenga en el borde externo de los álabes de compresión. Apriete en su lugar.
4. Inserte el sello más allá de la guía de alambre (8F). Afloje los tornillos de fijación de la guía de alambre (8G) y regule la guía de alambre contra el sello. La guía de alambre debe regularse para mantener el sello en el borde externo de los álabes de compresión, pero no debe pellizcar ni apretar el sello. Deje aproximadamente 1/4" de separación entre el sello y la guía de alambre para permitir la compresión del sello.
5. Vuelva a fijar el marco externo al marco interno.

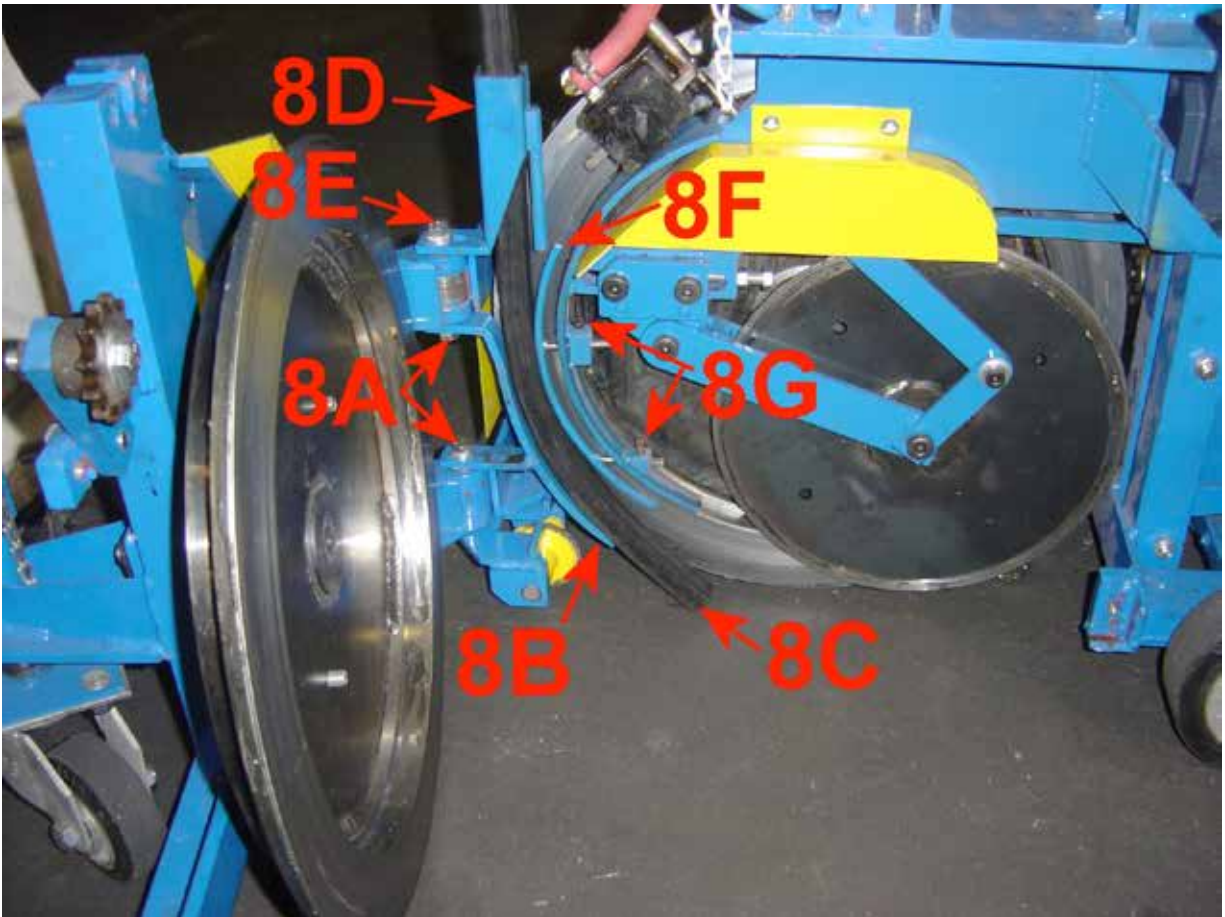


Figura 8 Cómo regular el sistema de guía del sello

Cómo Regular la Altura de la Rueda

Cuando estén debidamente configurados, los álabes de compresión estarán regulados para rozar la parte superior de la junta, pero no tan bajos como para que el instalador se retire. Para regular debidamente la altura de la rueda del Kompresor Delastall:

1. Descienda la máquina a su posición de funcionamiento en la junta.
2. Afloje la tuerca que fija la regulación de la rueda (9A) y gire el perno (9B) en sentido antihorario para elevar el Kompresor Delastall o en sentido horario para descenderlo.
3. Para mantener la máquina nivelada, regule cada lado por igual.
4. Vuelva a apretar la tuerca que fija la regulación de la rueda (9A).

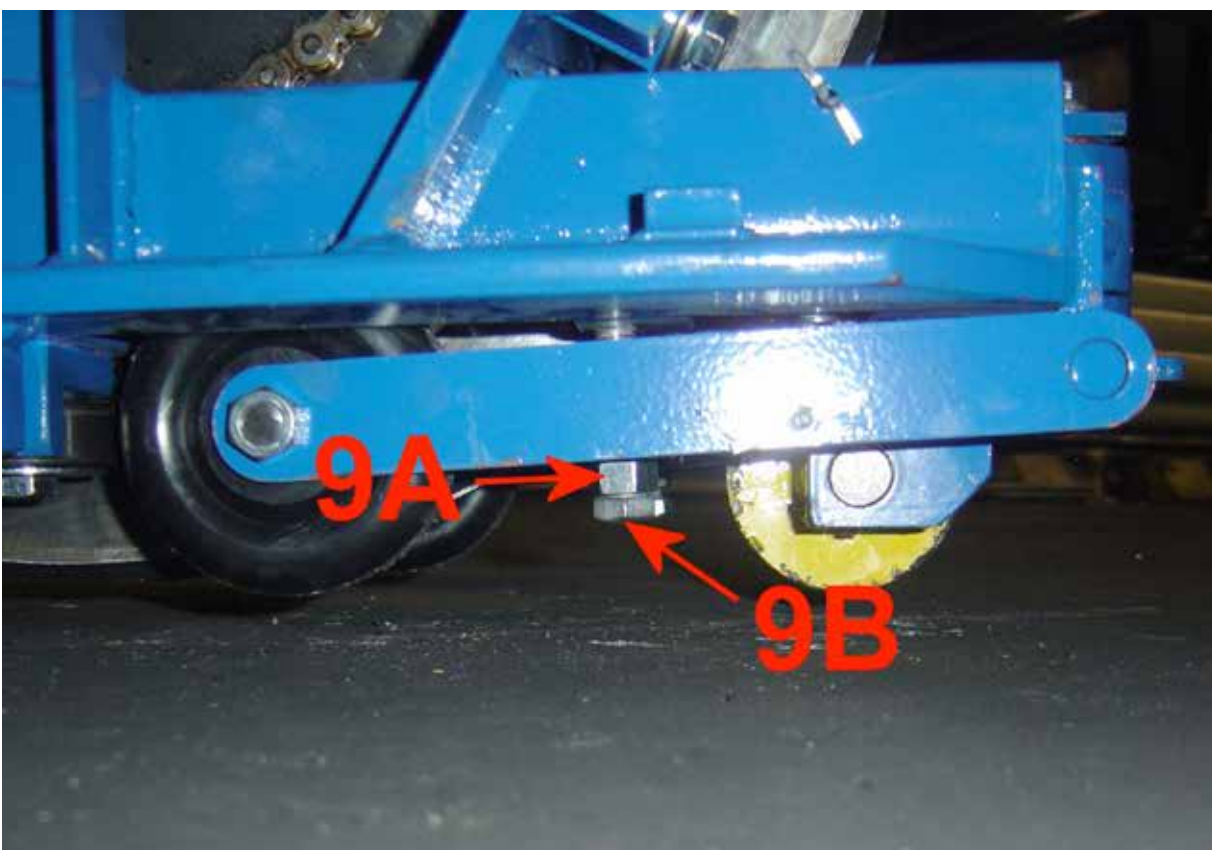


Figura 9 Cómo regular la altura de la rueda

Cómo Regular la Profundidad del Ábabe de Descarga

1. Descienda el Kompresor Delastall dentro de una junta y descienda el ábabe de descarga hasta la profundidad de instalación pisando el pedal del ábabe de descarga (10A).
2. Use una llave para girar el perno de regulación de profundidad (10B) en sentido horario para aumentar la profundidad del sello y en sentido antihorario para disminuirla.
3. Para mayor regulación, la articulación de la varilla de regulación (10C) puede acortarse o alargarse aflojando las contratuercas (10D) y restableciendo la articulación a la ubicación deseada. Para más profundidad, mueva la articulación hacia arriba en la varilla. Para menos profundidad, mueva la articulación hacia abajo en la varilla.

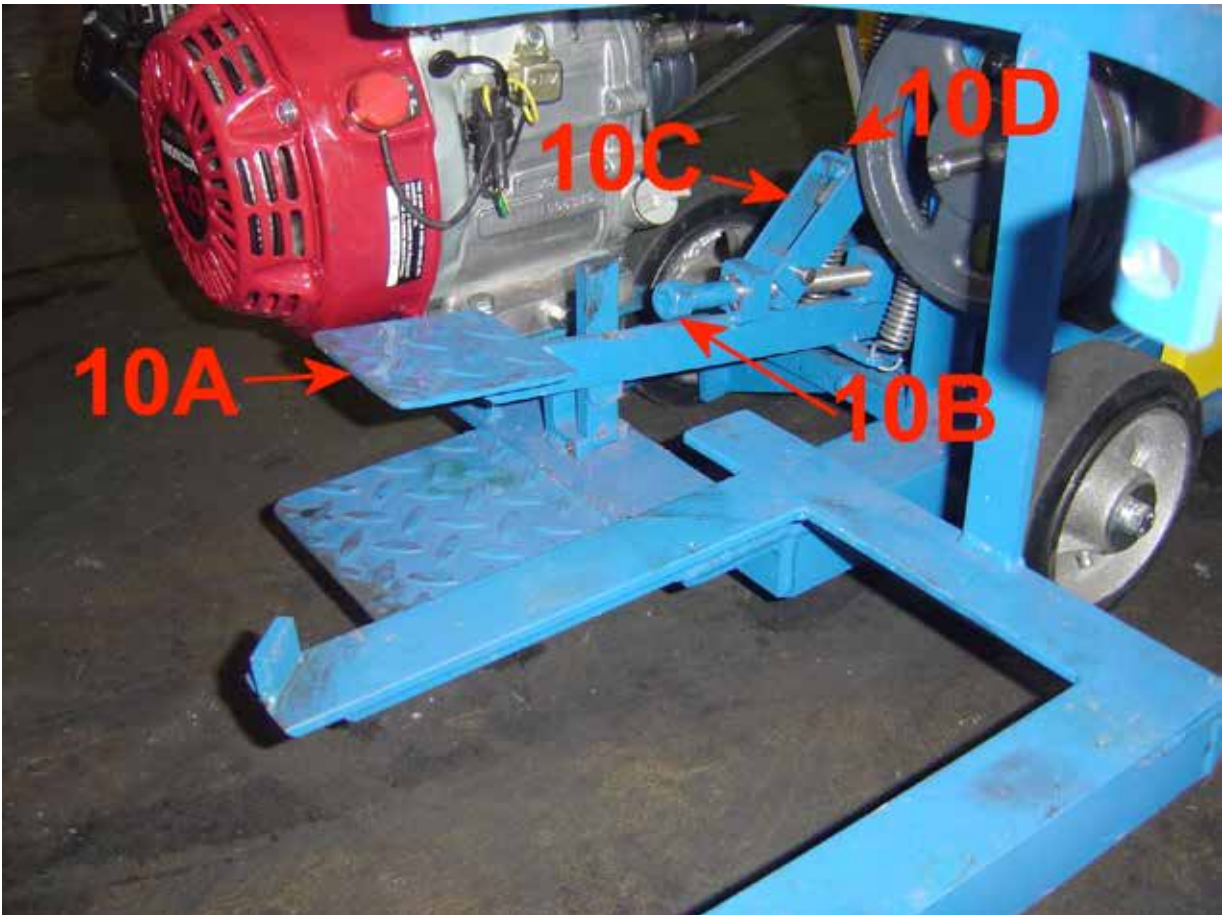


Figura 10 Cómo regular la profundidad del ábabe de descarga

4. El álabe de descarga puede moverse hacia adelante o hacia atrás con respecto a los álabes de compresión. Para hacer esta regulación:
 - a. Descienda el Kompresor Delastall dentro de una junta y descienda el álabe de descarga hasta la profundidad de instalación pisando el pedal del álabe de descarga (10A).
 - b. Gire un lado del marco externo para abrirlo (véase Cómo regular los álabes de compresión, pasos 1 – 4).
 - c. Afloje los pernos de tope de la articulación (11A).
 - d. Afloje la tuerca de bloqueo de regulación de la articulación (11B).
 - e. Inserte el tornillo de regulación (11C) para mover el álabe de descarga hacia adelante, extráigalo para moverlo hacia el operador.
 - f. Vuelva a apretar los pernos de tope de la articulación (11A).
 - g. Coloque una porción de sello (11D) en la guía de sello (11E) y tome nota de su posición con respecto al álabe de descarga. Haga las regulaciones necesarias antes de cerrar el marco externo.

NOTA

Es muy importante que el tornillo de sombrerete y la tuerca de seguridad estén firmes antes del funcionamiento del Kompresor Delastall.

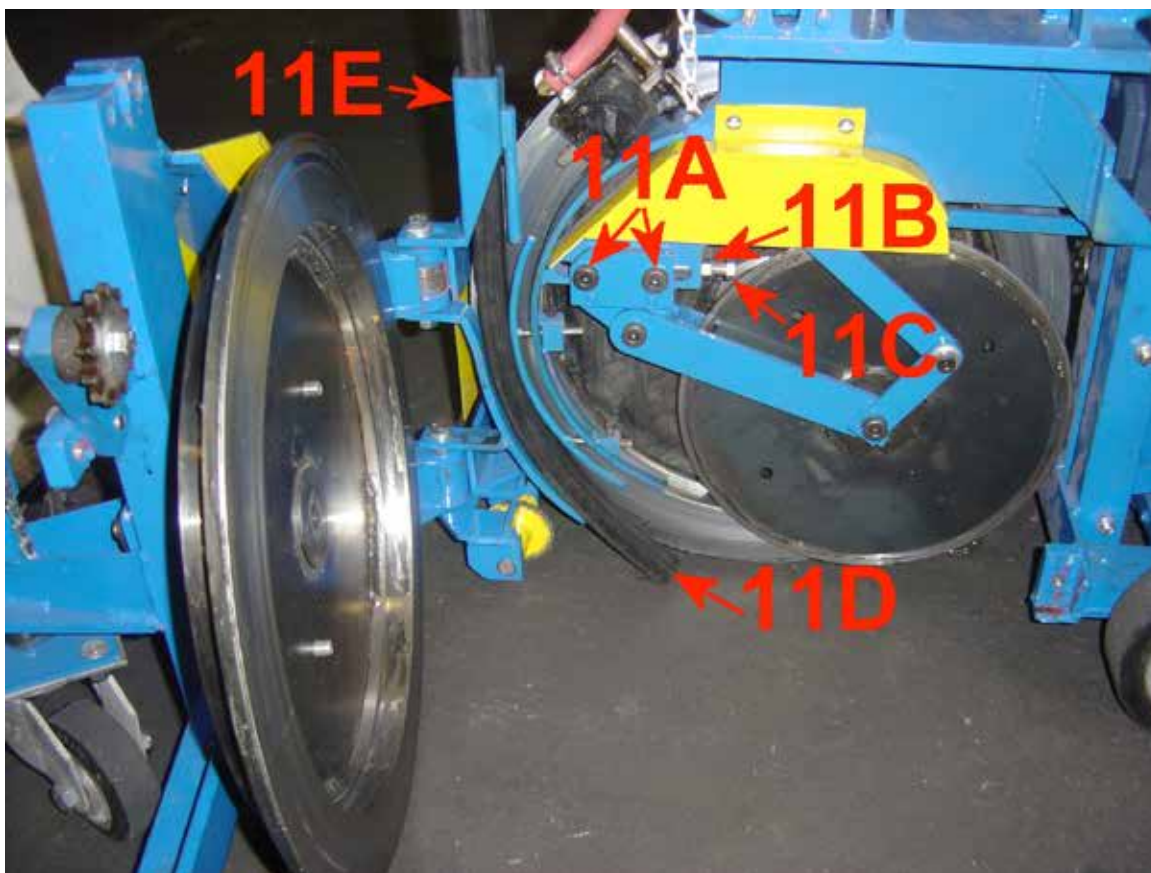


Figura 11 Cómo regular la posición del álabe de descarga

Cómo Regular el Sistema de Pegamento

1. El sistema de pegamento funciona mediante una bomba de desplazamiento positivo impulsada por correa. La bomba se alimenta a través de un caño que se deja caer dentro de un cubo de pegamento. La bomba de pegamento alimenta el panel de control del operador (figura 12). La válvula de 3 vías (12A) dirige el flujo de pegamento. El caudal es controlado por la válvula de compuerta (12B).

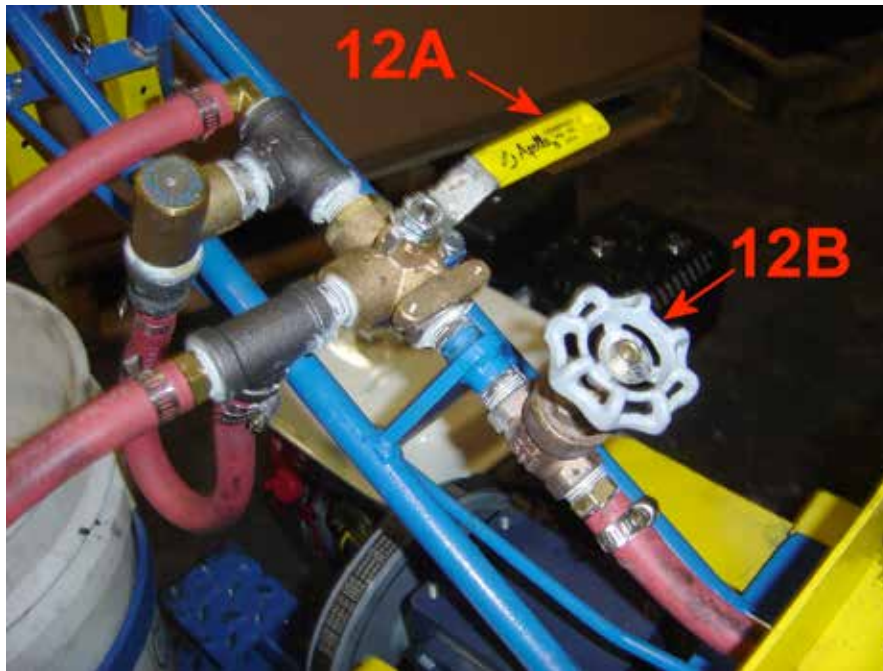


Figura 12 Disposición del sistema de pegamento

2. Como se muestra en la figura 13, existen las siguientes opciones para el pegamento:
 - a. puede hacerse recircular al cubo de pegamento (13A).
 - b. puede alimentarse a través de los bloques de pegamento y recircularse hacia el cubo de pegamento al mismo tiempo (13B).
 - c. puede alimentarse únicamente a los bloques de pegamento (13C).

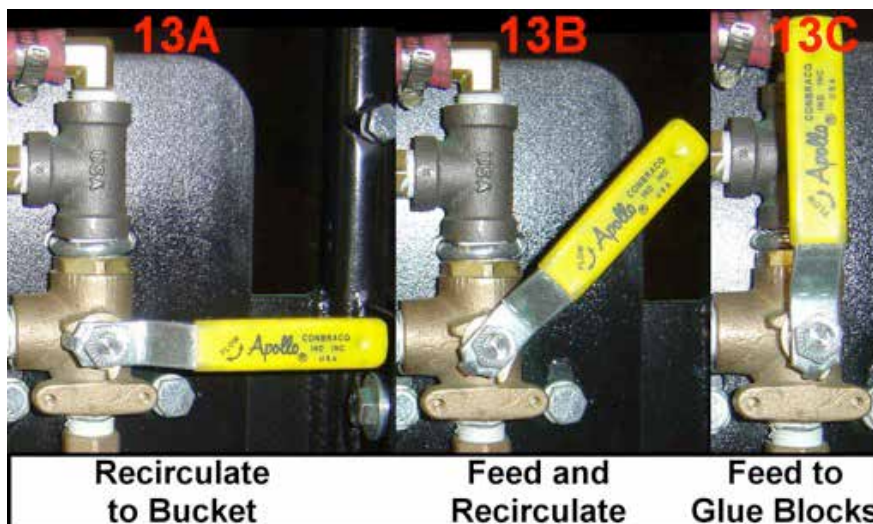


Figura 13 Funcionamiento del sistema de pegamento

3. El flujo de pegamento puede regularse con la válvula de compuerta (12B).
 - a. Para aumentar el flujo, gire la válvula en sentido antihorario.
 - b. Para disminuir el flujo, gire la válvula en sentido horario.
4. El pegamento se alimenta sobre los álabes de compresión a través de los bloques de pegamento (14A). Estos bloques deben regularse para que apenas toquen los álabes de compresión. Para hacer esta regulación:
 - a. Retire el conjunto de bloques de pegamento del parante de montaje.
 - b. Afloje la tuerca de fijación del bloque del centro (14B).
 - c. Vuelva a colocar el conjunto de bloques de pegamento sobre el parante de montaje y deslice el conjunto de bloques de pegamento (14C) hacia adelante dentro de los álabes de compresión.
 - d. Retire el conjunto de bloques de pegamento del parante de montaje y apriete la tuerca de fijación (14C) para bloquear los bloques de pegamento en su lugar.

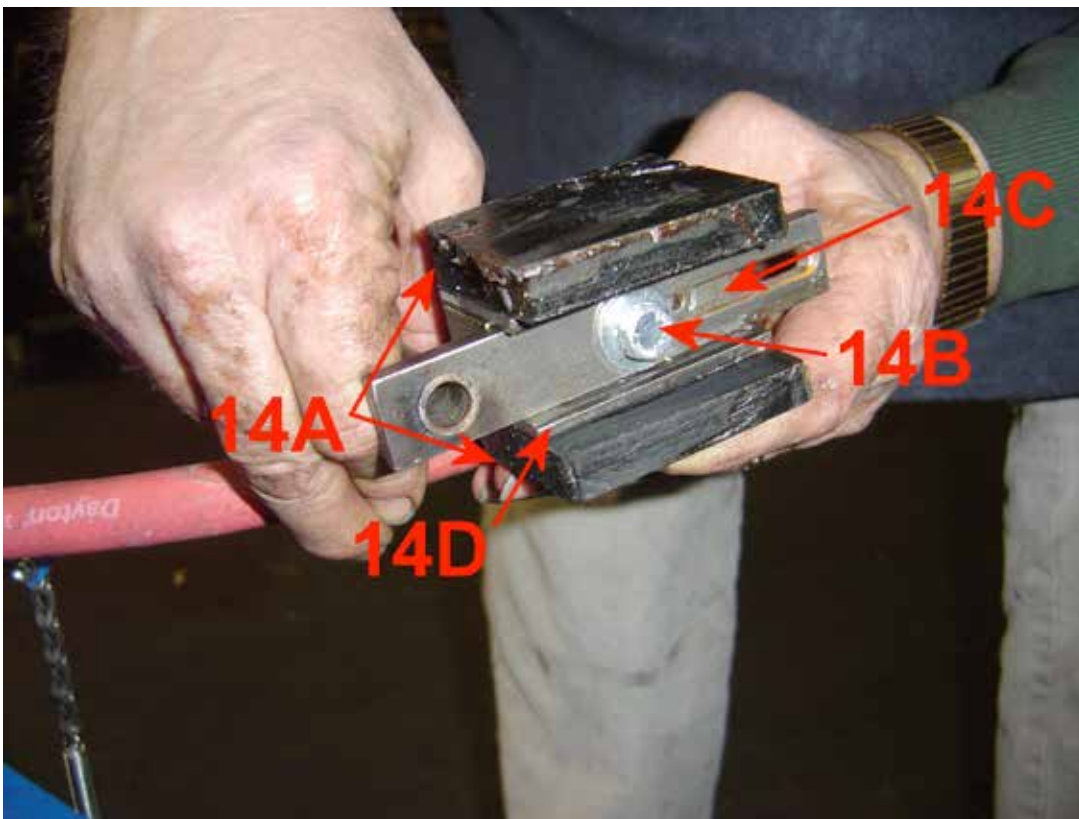


Figura 14 Cómo regular la ubicación de los bloques de pegamento

- e. Si todavía hay un espacio entre los álabes de compresión y los bloques de pegamento, retire el conjunto de bloques de pegamento del Kompresor Delastall y agregue placas espaciadoras (14D) entre los bloques de pegamento y el bloque del centro. Vuelva a instalar el conjunto de bloques de pegamento y repita los pasos A y B, si es necesario.
5. Un sistema de pegamento correctamente regulado debe aplicar un cordón nítido de pegamento sobre cada álabe de compresión. El álabe de compresión después aplicará el pegamento a los lados inferiores del sello de compresión. El sello instalado no debe mostrar signos de exceso de pegamento sobre los bordes de la junta ni en la parte superior del sello. Regule el flujo de pegamento según sea necesario para lograr una instalación correcta.

Instrucciones de Funcionamiento

1. Revise los niveles de aceite y gasolina.
2. Encienda el motor.
3. Verifique que el instalador automático esté en la posición UP (Arriba).
4. Gire la válvula de control de pegamento a la posición 13A (figura 13) para hacer recircular el pegamento al cubo.
5. Enganche el sistema de transmisión mediante la varilla de control de movimiento (15A). Gire la manija en sentido horario, tire de ella hacia atrás y apóyela sobre el broche de enganche.

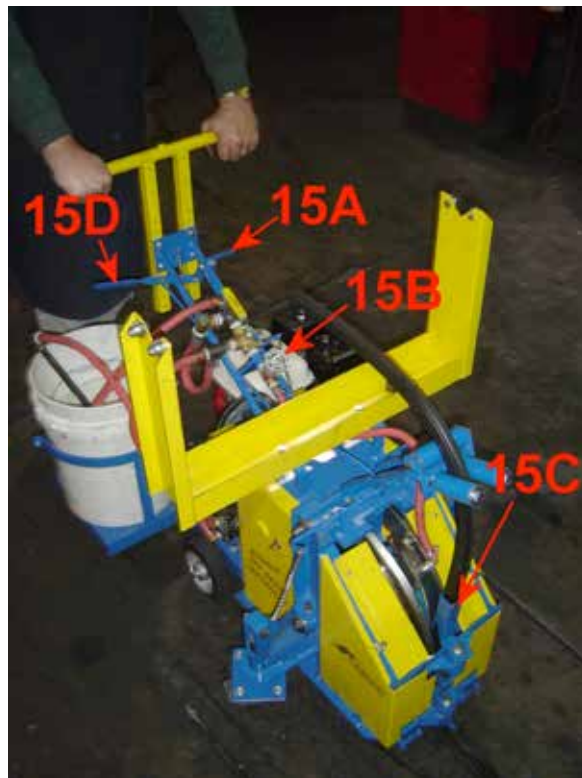


Figura 15 Cómo hacer funcionar el Kompressor Delastall

6. Deje que el sistema de transmisión funcione durante aproximadamente 2-3 minutos para que el pegamento circule a través del sistema de pegamento.
7. Gire la válvula de control de pegamento a la posición 13C (figura 13) para alimentar los bloques de pegamento. Aplique pegamento aproximadamente a 90° del álabe de compresión. Desenganche el sistema de transmisión. Si los sistemas de pegamento y de transmisión están funcionando correctamente, habrá un cordón de lubricante sobre los álabes de compresión. Use la válvula de compuerta (15B) para regular el caudal.
8. Con la máquina en la posición hacia arriba, comience a colocar el sello dentro del tubo guía (15C) y continúe insertando el sello manualmente hasta que los álabes de compresión comiencen a tomarlo automáticamente. Haga funcionar la máquina en la posición hacia arriba hasta que aproximadamente 10 pulgadas de caucho atraviesen los álabes de compresión y estén visibles en la parte posterior de la máquina.

NOTA

Algunos contratistas prefieren insertar manualmente el sello dentro del instalador automático durante el funcionamiento normal para minimizar el estiramiento.

9. Centre el Kompessor Delastall sobre la junta lo más cerca posible del borde de la placa. Descienda la máquina dentro de la junta pisando el pedal, empujando hacia abajo las manijas y tirando de la palanca de desconexión (15D) hacia las manijas.
10. Descienda el álabe de descarga a la posición de funcionamiento pisando el pedal del álabe de descarga (10A) como se muestra en la figura 10.
11. Enganche el sistema de transmisión y active el pegamento. En este momento está instalando sello.
12. Revise la profundidad de la descarga y regule según sea necesario.

Cómo Limpiar el Kompessor Delastall

1. Con la máquina funcionando en vacío, retire las líneas de succión y de retorno del cubo de pegamento. Coloque la línea de succión en tolueno u otro solvente e inserte la línea de retorno en un cubo de desechos. Abra la línea de retorno de pegamento. Haga correr solvente a través del sistema hasta que se haya enjuagado todo el pegamento. Coloque la línea de retorno en el cubo de solvente y siga pasando solvente a través del sistema durante aproximadamente 3 minutos.

WARNING

EL SISTEMA DE PEGAMENTO DEBE ENJUAGARSE DESPUÉS DE CADA USO. DE LO CONTRARIO, SE PRODUCIRÁN DAÑOS PERMANENTES EN TODOS LOS COMPONENTES DEL SISTEMA DE PEGAMENTO.

2. Con las líneas de succión y de retorno todavía en el solvente, abra la línea de alimentación de pegamento y haga correr solvente sobre los álabes de compresión. Retire todo el pegamento del exterior de los álabes de compresión con una espátula para masilla, como se muestra en la figura 16.

CAUTION

TENGA PRECAUCIÓN CUANDO TRABAJE ALREDEDOR DE COMPONENTES EN MOVIMIENTO COMO CORREAS, CADENAS Y RUEDAS.



Figura 16 Cómo limpiar álabes de compresión con una espátula para masilla

3. Retire el marco externo del marco interno y retire todo el pegamento de la superficie interna.
4. Retire el álabe de descarga y remójelo en solvente toda la noche. Retire todo el pegamento del álabe de descarga antes de volver a instalar.



Figura 17 Retire el álabe de descarga para la limpieza

WARNING

EL ÁLABE DE DESCARGA DEBE LIMPIARSE DE CADA USO. DE LO CONTRARIO, EL ÁLABE SE CONGELARÁ Y PRODUCIRÁ ALTOS ÍNDICES DE ESTIRAMIENTO DE LOS SELLOS.

5. Retire todo el pegamento de las superficies internas de los álabes de compresión. Si es necesario, remoje los álabes de compresión en solvente toda la noche y limpie minuciosamente por la mañana.

NOTA

A algunos contratistas les resulta útil colocar recortes de cartón en las superficies internas cóncavas de los álabes de compresión, como se muestra en la figura 18. Después, revisten el cartón y las superficies de metal expuestas, incluso la articulación del álabes de descarga, con grasa. Esto impide que el pegamento se adhiera a las zonas engrasadas y reduce el tiempo de limpieza. **NO** engrase superficies que hagan contacto con el sello.



Figura 18 Coloque recortes de cartón dentro del álabes de compresión

6. Rocíe los ejes de los rodamientos con WD-40 una vez retirado todo el pegamento. Esto mantendrá limpios los rodamientos, los álabes de compresión y el álabes de descarga, que girarán libremente para garantizar una instalación correcta.
7. Periódicamente, desarme el Kompresor Delastall y retire por completo todo el pegamento y otras materias extrañas. Esto garantizará años de uso y prolongará la vida útil de la máquina.

Solución de Problemas

Problema	Causa Posible	Solución
El sello no se instala a suficiente profundidad o se instala a demasiada profundidad.	El álabe de descarga se ha fijado demasiado alto o demasiado bajo.	Descienda o eleve el álabe de descarga.
El sello rueda en la junta.	Los álabes de compresión no están ubicados a suficiente profundidad dentro de la junta y el sello está colgando del borde de la junta.	Disminuya la separación de los álabes de compresión y/o descienda el Kompresor Delastall.
	La guía frontal del sello está fijada demasiado lejos de los álabes de compresión y el sello se descomprime antes de ser insertado en la junta.	Regule la guía frontal del sello lo más cerca posible del borde externo de los álabes de compresión.
	El lubricante se está aplicando a un solo lado del sello y el otro lado queda seco.	Regule el conjunto de bloques de pegamento para aplicar pegamento de manera más uniforme a los álabes de compresión.
Instalación no uniforme.	Variación amplia de velocidad.	Instale a una velocidad uniforme.
	Variación en las condiciones de las superficies.	Regule los álabes de compresión dentro de la junta lo más bajo posible sin comprimir excesivamente el sello. Es posible que se requiera algo de inserción manual en casos extremos.
El sello no quiere entrar. El sello se retuerce fuera de la junta.	No hay suficiente lubricante.	Aumente el flujo de lubricante con la válvula de compuerta.
	Los álabes de compresión no están correctamente regulados.	Regule los álabes de compresión para comprimir más el sello.
	El sello es incorrecto para la junta.	Revise en la tabla 1 la compatibilidad correcta entre junta y sello.
	El álabe de descarga no está ajustado para instalar.	Descienda el Kompresor Delastall para instalar.
	La junta no se cortó con suficiente profundidad o es demasiado estrecha.	Vuelva a cortar la junta con las dimensiones correctas.

Problema	Causa Posible	Solución
El sello se estira demasiado.	Demasiada velocidad.	Reduzca la velocidad de instalación. Deje que la máquina se impulse sola en lugar de empujarla.
	Los álabes de compresión no están correctamente regulados.	Regule el espaciado de los álabes de compresión para permitir algo de deslizamiento.
	Los álabes de compresión están regulados demasiado bajos y están impulsando el Kompressor Delastall.	Eleve el instalador hasta que los álabes apenas rocen el concreto.
	No hay suficiente lubricante.	Aumente el flujo de lubricante.

Apéndice

Instrucciones de Inicio Rápido

Para reducir el tamaño del envío y brindar un producto que le resulte simple al usuario, se requiere algo de armado después de retirar el Kompresor Delastall de la caja de embalaje.

Hay que realizar los siguientes pasos antes de instalar el sello de compresión:

1. Regule las manijas a una altura cómoda (19A).
2. Instale el soporte del carrete del sello o la caja de herramientas (19B).
 - a. Fije con pernos los montantes verticales del soporte del carrete del sello (19B) o la caja de herramientas al Kompresor Delastall.
 - b. Ensamble la barra de la bobina del carrete (19C) y coloque sobre los montantes verticales.

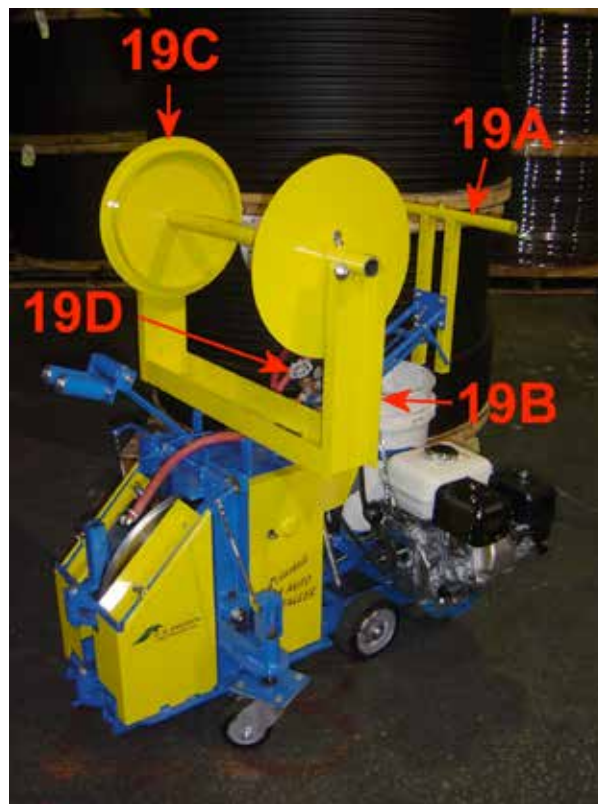


Figura 19 Instalación del soporte del carrete del sello

3. Regule el Kompresor Delastall para instalar el tamaño de sello seleccionado (véase la página 5 de este manual).
4. Coloque las líneas de succión y de retorno en un cubo de pegamento y encienda el motor.
5. Gire la válvula de control de pegamento a la posición 20A (figura 20) para hacer recircular el pegamento al cubo. Enganche los álabes de compresión y deje que el pegamento circule a través del sistema durante aproximadamente 3 minutos.
6. Con los álabes de compresión enganchados, gire la válvula de control de pegamento a la posición 20C para alimentar pegamento a los bloques de pegamento y aplique pegamento aproximadamente a 90° de los álabes de compresión.

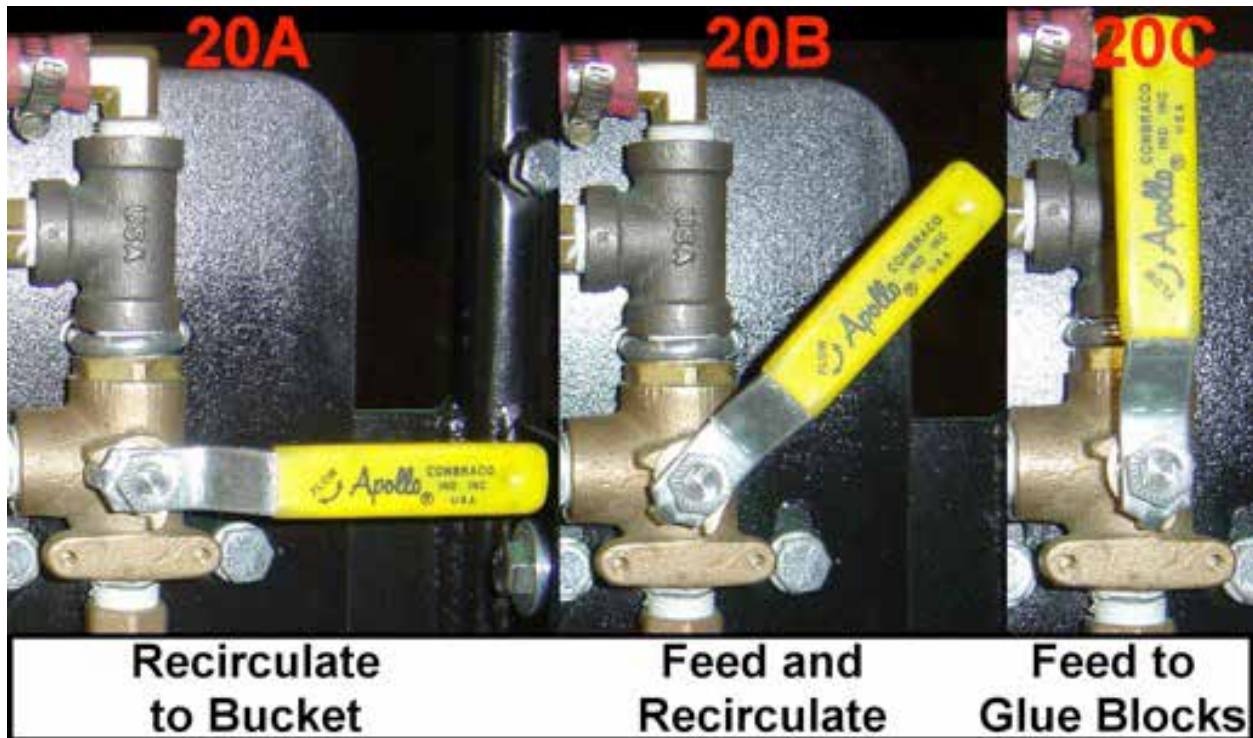


Figura 20 Funcionamiento del sistema de pegamento

7. Inserte sello en la máquina y comience a instalar.
8. Regule el flujo de pegamento con la válvula de compuerta (19D).
9. Revise los primeros pies para verificar los ajustes de profundidad, el estiramiento y la instalación uniforme. Regule según sea necesario.
10. ¡Felicitaciones! Ahora está instalando el sello de compresión D. S. Brown.

Se han instalado millones de pies de sello mediante instaladores automáticos Delastall. Se suministra una lista de partes para mantener su instalador automático Kompresor Delastall en óptimas condiciones de funcionamiento.

Lista de Partes

Al pedir partes, tenga el modelo y el número de serie disponibles.

Modelo: Delastal Kompresor Auto-Installer

Número de serie: _____



300 East Cherry Street • North Baltimore, OH 45872 | Teléfono: 419.257.3561

dsbrown.com